



Bmed
Chirurgische Instrumente

Passion for Excellence



MICRO SURGERY

Mikro Chirurgie
Micro Surgery
Micro Chirurgia
Micro Cirugía
Micro Chirurgie



Bmed
Chirurgische Instrumente

Passion for Excellence

MICRO SURGERY

Mikro Chirurgie
Micro Surgery
Micro Chirurgia
Micro Cirugía
Micro Chirurgie

Passion for Excellence

biocablan.com

PASIÓN ITALIANA, CALIDAD ALEMANA

Desde 1974: seriedad, calidad y fiabilidad.

La empresa BMED Srl. produce y comercializa instrumental quirúrgico alemán de la más alta calidad (aceros AISI 421 - 440C) y opera en el mercado desde 1974.

Actualmente estamos presentes en los principales mercados exteriores, con una producción absolutamente vanguardista y un estricto Control de Calidad certificado según Normas CEE e ISO 9001 y 13485.

Nuestra producción de instrumental incluye todas las líneas de Cirugía (Odontología, Implantología, Periodoncia, Ortodoncia, Maxilofacial, Cirugía Estética, Cirugía Plástica, microcirugía, veterinaria y todos los sectores de la Cirugía General y Hospitalaria).

La calidad superior de nuestros instrumentos radica en las aleaciones especiales de acero martensítico de las que están compuestos, encuentra continuos consentimientos y aprobaciones en todos los mercados.

Nuestras líneas completas de instrumentos, que incluyen más de 11.000 artículos, están diseñadas y fabricadas en Alemania con aceros especiales alemanes y tienen una **garantía de cinco años** contra defectos de fabricación.

Fabricados en Alemania con aceros martensíticos, combinan la calidad del acero con el que están contruidos con pasos de elaboración especialmente escrupulosos.

El diseño y acabado de los instrumentos están cuidadosamente estudiados, para permitir un uso suave y regular (por ejemplo, las aberturas equilibradas de tijeras y portaagujas).

BMED dispone de un servicio específico para sus clientes ofreciendo la reparación y reacondicionamiento de todos sus instrumentos, así como la sustitución de insertos de tungsteno (Tijeras, Portaagujas y Pinzas).

SERIEDAD, CALIDAD Y FIABILIDAD

El diseño y acabado de nuestros instrumentos quirúrgicos están especialmente estudiados con el fin de ayudar y mejorar el trabajo del cirujano, en la búsqueda constante de la excelencia.

CINCO AÑOS DE GARANTÍA

Todos los instrumentos quirúrgicos BMED están garantizados CINCO AÑOS contra defectos de construcción.

FLEXIBILIDAD DE PRODUCCIÓN

BMED tiene la posibilidad de crear cualquier nuevo instrumento a petición del Doctor.

HERRAMIENTAS PERSONALIZADAS

BMED es capaz de personalizar cualquier tipo de instrumento con escritura láser o electrólisis.

ACEROS DE CALIDAD SUPERIOR

La calidad superior de nuestros instrumentos radica en las aleaciones especiales de acero martensítico de las que están hechos (AISI 421-440C).

VELOCIDAD DE CUMPLIMIENTO DE PEDIDOS

Más del 90% de la producción de BMED está disponible para entrega inmediata dentro de las 24-48 horas.

PASIÓN

SERVICIO DE REPARACIÓN

Un servicio específico para nuestros clientes que ofrece reparación y reacondicionamiento de instrumentos, así como reemplazo de insertos de tungsteno.

AMPLIA RED DE VENTAS

Solicite una cita con uno de nuestros gerentes de ventas para probar personalmente la calidad de nuestros aceros.

CONSULTORÍA TÉCNICA

Servicio de consultoría técnica pre y post venta reservado para aclaraciones sobre el funcionamiento y mantenimiento de los instrumentos.

Made in Germany

Informe general de los materiales utilizados

BMED produce sus artículos utilizando materiales controlados, compatibles con el uso particular al que están destinados.

Es nuestro cuidado asegurarnos de que los materiales utilizados cumplan con los requisitos establecidos en las normas específicas del producto, cuando existan. Los materiales que utilizamos en la producción se enumeran a continuación. Para cada uno de ellos se da una breve descripción de las características.

El tipo de acero que se considera más adecuado en base a la experiencia de la empresa y las características requeridas se menciona en la "Ficha Técnica" de cada artículo. El contrato de "Etiquetadora de Marca Propia" estipulado con el proveedor garantiza que el proveedor mantiene el Certificado de Material y que los materiales utilizados para la producción de los dispositivos suministrados a BMED son biológicamente compatibles.

Aceros inoxidables

Los aceros inoxidables son aleaciones a base de hierro, cromo y carbono y también de otros elementos como níquel, molibdeno, silicio, titanio, que los hacen especialmente resistentes a la corrosión. Según la legislación, aquellos en los que el porcentaje de cromo es al menos del 11% se definen como inoxidables. Podemos distinguir los aceros inoxidables en tres familias en función de la estructura metalúrgica que los distingue:

- **MARTENSÍTICOS:** endurecible con un tratamiento térmico;
- **FERRÍTICOS:** estructura estable independientemente de la temperatura;
- **AUSTENÍTICA:** con estructura austenítica estable independientemente de la temperatura.

Los aceros **martensíticos** son aquellos con un contenido de C. entre 0,1 y 0,5% con picos del 1% y contenido de Cr. Indicativamente entre el 11 y el 18%. Los aceros ferríticos son aquellos con contenido de Cr. Entre el 16 y el 30% y niveles de C muy bajos por debajo del 0,1%.

Los aceros **austeníticos** son aquellos que además de Cr. En la proporción del 15 al 26% también contienen Níquel igual al 6 al 22% y contenidos de Carbono muy bajos con un máximo del 0,2%.

Una de las características peculiares de los aceros inoxidables es precisamente su resistencia a la corrosión: esto, sin embargo, no debe entenderse en un sentido absoluto; por otro lado, el uso del tipo de acero inoxidable debe ser calibrado de acuerdo con el ambiente de trabajo y las características mecánicas requeridas, que inciden directamente en las condiciones de actividad o pasividad del acero inoxidable.

QUALITY
MADE IN
GERMANY

AISI (Instituto Americano del Hierro y el Acero)

Aceros inoxidables austeníticos (serie AISI 300):

No son templables pero tienen excelentes características anticorrosivas.

Suelen utilizarse para mangos para los que no existen requisitos particulares de dureza.

Materiales particulares de esta familia, con buenas propiedades elásticas, también se utilizan para algunos tipos de sondas. El contrato de "Etiquetadora de Marca Propia" estipulado con el proveedor nos garantiza el control por parte del proveedor del certificado de origen del material para verificar que las características mecánicas del material están incluidas en el rango de aceptabilidad establecido en las tablas de clasificación.

Aceros inoxidables martensíticos (serie AISI 400)

Se trata esencialmente de aceros al cromo (11% 18%) que posiblemente contienen pequeñas cantidades de otros elementos. Una característica fundamental de estos aceros es la capacidad de mejorar sus propiedades mecánicas mediante un tratamiento térmico de temple y templado; variando las temperaturas es posible conciliar buenas características mecánicas con buena resistencia a la corrosión. Algunos aceros inoxidables martensíticos tienen buenas características de resistencia a la fluencia en caliente hasta temperaturas de 650 °, con buena resistencia a la incrustación en un ambiente oxidante hasta 700 ° C. La soldadura de estos aceros ocurre con cierta dificultad cuando el contenido de carbono es mayor que 0,15% 0,20%.

En todos los casos, se obtienen buenas soldaduras con adecuados tratamientos térmicos de precalentamiento y recocido. Al soldar con electrodos, es aconsejable utilizar unos de acero inoxidable martensítico.

Los aceros inoxidables martensíticos son particularmente adecuados para aplicaciones que requieren alta resistencia mecánica, dureza, resistencia a la abrasión junto con suficiente resistencia a la corrosión.

ACEROS PRINCIPALES PARA LA REALIZACIÓN DE INSTRUMENTOS QUIRÚRGICOS

Acero AISI 420

Acero martensítico con peculiares características mecánicas que lo hacen apto para múltiples usos. En estado endurecido y estirado con superficies pulidas espejo, tiene buena resistencia a la corrosión en ambientes con agentes agresivos no clorados.

Acero AISI 420C

Acero martensítico, templable a una dureza superior a 52 HRC. La máxima resistencia a la corrosión se obtiene en el estado endurecido estirado y luego pulido. No está diseñado para usarse con piezas soldadas.

Acero AISI 440A - 440B - 440C

Acero inoxidable martensítico con alto contenido de C y Cr con dureza igualmente alta después del endurecimiento (aprox. 57 HRC). En el estado endurecido estirado y después del pulido tiene buena resistencia a la corrosión en el aire, agua dulce, gasolina, productos alimenticios.

El contenido de carbono de este acero inoxidable es aproximadamente: A (0,75%) B (0,9%) C (1,2%). 440C es un acero inoxidable excelente, normalmente alrededor de 56 58 Rc, muy duro y con buen sellado de corte.

ACERO ALEMÁN

Temple y templado

Los materiales normalmente utilizados para la producción de instrumental quirúrgico son aceros endurecibles al cromo, con alto contenido de carbono "AISI (American Iron Steel Institute) 440 y AISI 420", es decir aceros inoxidable martensíticos, que contienen al menos 12 cromo cuyo potencial se puede desarrollar con una construcción adecuada y un ciclo de tratamiento térmico. Los aceros martensíticos son aleaciones de hierro, carbono y cromo, a las que se añaden con mucha frecuencia otros elementos como vanadio, molibdeno, níquel, tungsteno para mejorar y aumentar la resistencia a la oxidación, dureza y tenacidad. La mejor distribución, unión y fusión de estos elementos entre ellos, permite realizar un acero de excelente calidad.

Endurecimiento

Para aprovechar al máximo el potencial del acero inoxidable martensítico, utilizamos tratamiento térmico o endurecimiento. El acero aleado con otros elementos desarrolla propiedades particulares según las características que se van a potenciar según su uso.

Generalmente lo que transforma un acero aleado en un acero óptimo para cubiertos es el tratamiento térmico (Temple y Templado). Cada acero aleado se caracteriza por una temperatura crítica a la que cambia la estructura cristalina del acero, aumentando la solubilidad del carbono en la matriz ferrítica: esta temperatura debe mantenerse para obtener la austenización del acero, pero no tanto como para favorecer el crecimiento del tamaño de la granulosisidad.

El siguiente paso es enfriar bruscamente la temperatura (operación de templado) con varios medios (agua, aceite, emulsiones salinas, hielo, aire, etc.) para obtener el nivel de dureza deseado.

Templado

Después del endurecimiento, el acero es muy duro, pero también muy frágil: para obtener un buen compromiso entre dureza (que se traduce en una mayor vida útil del alambre) y disminución de la fragilidad (que se traduce en una mayor resistencia al impacto), siempre se realiza un segundo tratamiento térmico (operación de templado), cuya finalidad es estirar el material sometido al estado de compulsión interna, inducida por el endurecimiento, para eliminar las tensiones residuales.

Materiales utilizados durante el procesamiento

También se utilizan para la producción varios tipos de abrasivos, pastas vibratorias de acabado, etc. En cualquier caso, los residuos de estas sustancias se eliminan antes del envasado final mediante lavado estándar y ultrasonidos.

Elementos de aceros

Carbono C

Presente en todos los aceros, es el elemento que transforma el hierro en acero, caracterizando la elasticidad de la herramienta, aumentando la dureza y duración del filo. Considere que, en promedio, el acero debe tener > 0.5% de carbono para ser definido como "alto contenido de carbono".

LOS ELEMENTOS

Cromo Cr

Elemento que aumenta la resistencia al desgaste, fatiga y corrosión. Un acero con al menos 13-14% de cromo generalmente se considera acero "inoxidable", incluso si la definición no sería del todo correcta también porque, a pesar del nombre, todo el acero puede oxidarse si no se realiza ningún mantenimiento.

Cobalto Co

Aumenta la resistencia y dureza y le permite soportar altas temperaturas multiplica los efectos de otros elementos de aleación.

Manganeso Mn

Elemento importante, ya que el manganeso ayuda a la estructura a aumentar la capacidad de dureza y mejora el acero, desoxida y desgasifica los metales durante los tratamientos térmicos.

Molibdeno Mo

Previene la fragilidad (fragilidad de la enfermedad de Krupp al templar) y al aumentar la tenacidad y la resistencia a la fatiga, aumenta la viabilidad y la resistencia a la corrosión.

Níquel Ni

Aumenta la dureza y la resistencia. El níquel también puede desempeñar un papel en la resistencia a la corrosión, pero definitivamente no es tan bueno como el cromo y debe usarse con altos porcentajes a expensas de la tensión del cable.

Fósforo P.

La fragilidad disminuye si en concentraciones elevadas aumentan la resistencia, viabilidad y por tanto más resistencia y mayor dureza.

Aluminio Al

Solo para mangos por su buena viabilidad y ligereza. El material no entra en contacto con el paciente. No hay problemas con la esterilización.

Teflón

Material de alta compatibilidad biológica. Se utiliza para componentes internos de la pinza. La esterilización no implica el deterioro de las características.

Titanio

Las nuevas aleaciones de titanio proporcionan un alto rendimiento, son extremadamente resistentes a la oxidación, ligeras, resistentes a la abrasión y no magnéticas. Debido a la particular dificultad de procesamiento, tienen un costo elevado.

Nitruro de titanio

Material utilizado como revestimiento antiadherente en algunas herramientas que se utilizan para modelar pastas y composites.

Carburo de tungsteno

Se utiliza para aumentar la resistencia al desgaste de determinadas superficies como en el caso de portaagujas, pinzas y en hojas de tijeras para aumentar la duración del corte.

Cerámico

Los instrumentos cerámicos, especialmente las tijeras, tienen hojas muy duras obtenidas con circonio enriquecido con magnesio, silicio y calcio. La cerámica ofrece características únicas como una sujeción de los bordes superior a la media, máxima higiene gracias al material de construcción inerte que no provoca reacciones con los tejidos con los que entra en contacto y es fácil de limpiar.

Pinturas

Las pinturas a base de poliuretano se utilizan para colorear partes de algunos mangos de ciertos instrumentos con fines de identificación. Una vez seca, la pintura es estable y no se ve afectada por los agentes normalmente presentes en el uso del instrumento. El paciente no entra en contacto con la pintura ya que no se aplica a las superficies de trabajo sino solo a una parte del mango. El profesional sanitario que utilice correctamente los guantes de látex no absorberá el pigmento ni atacará la capa de pintura. Por lo tanto, la tinción no tiene ningún efecto sobre el paciente o el operador.

Oro y vidrio

El primero se utiliza para productos particulares con requisitos estéticos especiales, solo en los mangos. En cualquier caso, el elemento es muy bien tolerado por el cuerpo humano. El segundo se emplea en la construcción de espejos. Sin problemas de compatibilidad con los tejidos, ni con la esterilización.

Rodio

Se utiliza para cubrir externamente la zona reflectante de los espejos. El material es un elemento que no puede ser atacado por ácidos y es inerte.

FIABILIDAD



INSTRUCCIONES Y MÉTODO DE USO

Cada instrumento Bmed se fabrica y comprueba con el máximo cuidado y está destinado exclusivamente a profesionales sanitarios cualificados y para el uso para el que fue diseñado e fabricado.

PRIMER USO

El instrumento se suministra en estado "NO ESTERIL" e impregnado con un líquido aceitoso especial en las juntas, en las partes articuladas y en las partes atornilladas. Por lo tanto, antes del uso, es necesario lavar bien los instrumentos con detergentes neutros y/o desengrasantes adecuados para el acero, a fin de no causar complicaciones desagradables al instrumento (manchas rojas, endurecimiento de las partes articuladas, etc.).

LIMPIEZA

Después de usar los instrumentos, enjuáguelos inmediatamente, para eliminar todos los residuos, con un cepillo rígido con cerdas de plástico (SIN METAL), o para evitar el contacto, sumerja los instrumentos en una solución DESINFECTANTE DE LIMPIEZA POR AL MENOS 10 MINUTOS.



Evite la limpieza en tanques de ultrasonidos para todos aquellos instrumentos con fase de corte (tijeras, escalpelos, pinzas para huesos, cinceles) y con recubrimiento de carburo de tungsteno, ya que podrían astillar, separar o dañar las soldaduras de las placas. **NO MEZCLE NUNCA INSTRUMENTOS DE DIFERENTE MATERIAL EN EL MISMO CICLO DE LIMPIEZA.**

Después de la limpieza, asegúrese de que los instrumentos estén perfectamente secos y lubrique las piezas móviles con productos específicos para instrumentos quirúrgicos (SIN LUBRICANTES O ACEITES INDUSTRIALES).

ESTERILIZACIÓN

Esterilice los instrumentos solo después de una limpieza completa y lubricación. También es importante seguir las instrucciones del fabricante para el uso del equipo utilizado para la esterilización.

ESTERILIZACIÓN CON VAPOR (AUTOCLAVE): No exceda los 134° C, los instrumentos con bisagras articuladas nunca deben cerrarse (metal contra metal), de lo contrario, estarán cerca de las juntas o de las bisagras, debido a la explosión debida al calor, ya que podrían romperse.

ESTERILIZADORES O ESTUFAS SECAS: Dadas las altas temperaturas que se alcanzan para la esterilización, en particular para las herramientas de corte (tijeras, pinzas para huesos, cinceles), puede producirse una reducción temprana del afilado y un ligero enrojecimiento del instrumento.

ESTERILIZADORES EN FRÍO: recomendamos usar soluciones básicas de PH y respetar los tiempos de inmersión de los instrumentos en el líquido de esterilización.

ADVERTENCIAS

No se deben usar instrumentos oxidados desgastados, dañados, ya que ya no pueden realizar su función. Tenga en cuenta que algunos tipos de daños (corrosión, puntos de óxido y similares) se transmiten intactos a los instrumentos.

El incumplimiento de estas reglas básicas puede dañar irreparablemente el instrumento y anulará cualquier reemplazo o recurso de garantía en contra de Bontempi - BmedSrl.

Los instrumentos suministrados por Bontempi-Bmed Srl están sujetos a la Directiva 93/42/CEE y, por lo tanto, deben eliminarse de acuerdo con las regulaciones regionales vigentes.

**INSTRUCCIONES
DE USO**

Mikro Pinzetten
Delicate forceps
Micro pinzette
Pinzas finos
Micro pincers

PINZAS DILATADORAS

MF-398
130 mm



Vessel Dilator
Flat Handle
Tip 5x0.3 mm
Straight



MF-399
180 mm



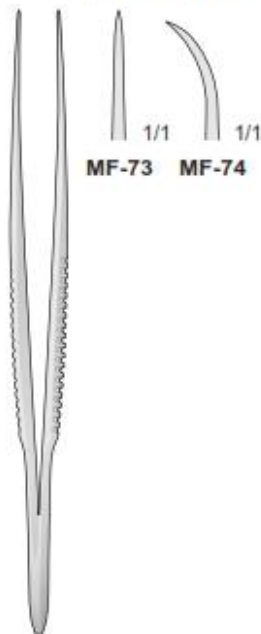
Vessel Dilator
Flat Handle
Tip 5x0.3 mm
Straight



Mikro Pinzetten
Delicate forceps
Micro pinzette
Pinzas finos
Micro pincers

Spitz - Sharp - Acuta
Agudas - Pointu

0,3 mm 0,3 mm



1/1 1/1
MF-73 MF-74

MF-73/MF-74
95 mm

Stumpf - Blunt - Smussa
Romas - Mousse

0,4 mm 0,4 mm

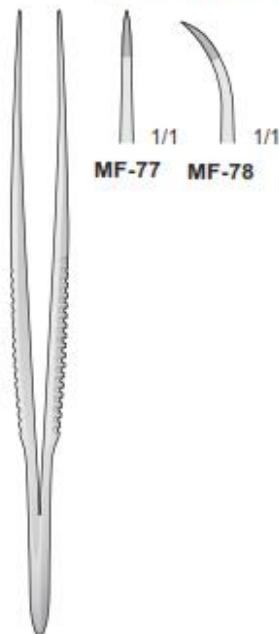


1/1 1/1
MF-75 MF-76

MF-75/MF-76
95 mm

Spitz - Sharp - Acuta
Agudas - Pointu

0,3 mm 0,3 mm

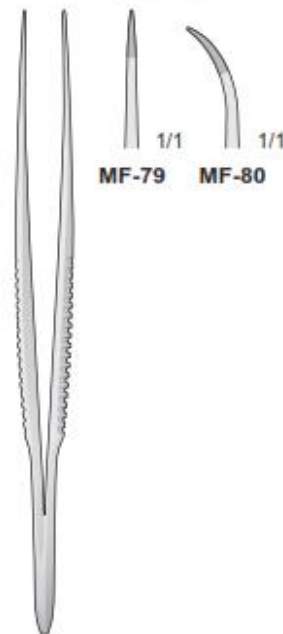


1/1 1/1
MF-77 MF-78

MF-77/MF-78
95 mm

Stumpf - Blunt - Smussa
Romas - Mousse

0,4 mm 0,4 mm



1/1 1/1
MF-79 MF-80

MF-79/MF-80
95 mm

Spitz - Sharp - Acuta
Agudas - Pointu

0,4 mm 0,4 mm



1/1 1/1
MF-81 MF-82

MF-81/MF-82
125 mm

Stumpf - Blunt - Smussa
Romas - Mousse

0,5 mm 0,5 mm

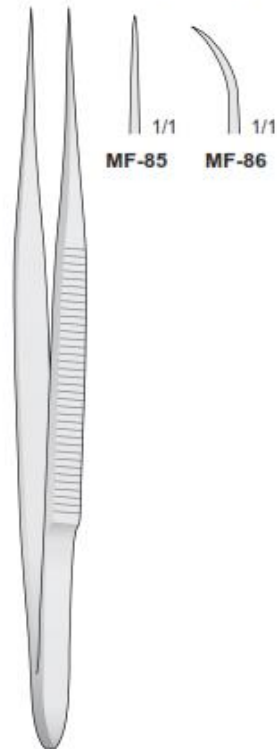


1/1 1/1
MF-83 MF-84

MF-83/MF-84
125 mm

Spitz - Sharp - Acuta
Agudas - Pointu

0,3 mm 0,3 mm

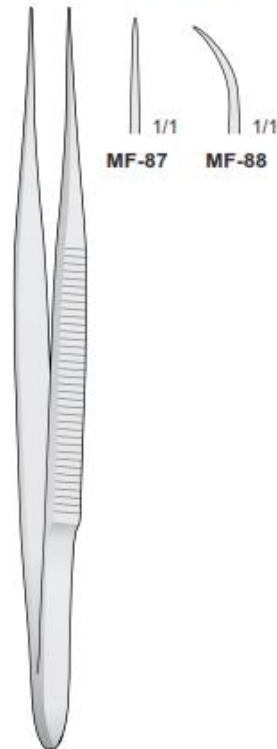


1/1 1/1
MF-85 MF-86

MF-85/MF-86
125 mm

Stumpf - Blunt - Smussa
Romas - Mousse

0,4 mm 0,4 mm



1/1 1/1
MF-87 MF-88

MF-87/MF-88
125 mm

BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

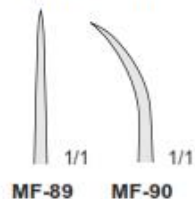
BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
[bmedsurgery.it](mailto:info@bmedsurgery.it) / info@bmedsurgery.it

Mikro Pinzetten
Delicate forceps
Micro pinzette
Pinzas finos
Micro pincers

Spitz - Sharp - Acuta
Agudas - Pointu

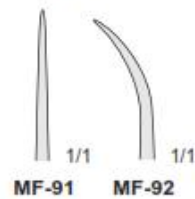
0,3 mm 0,3 mm



MF-89 MF-90

Stumpf - Blunt - Smussa
Romas - Mousse

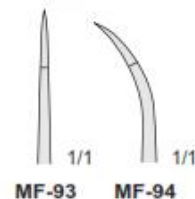
0,3 mm 0,3 mm



MF-91 MF-92

Spitz - Sharp - Acuta
Agudas - Pointu

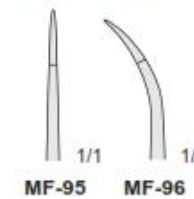
0,3 mm 0,3 mm



MF-93 MF-94

Stumpf - Blunt - Smussa
Romas - Mousse

0,3 mm 0,3 mm



MF-95 MF-96



MF-89/MF-90
150 mm



MF-90/MF-92
150 mm



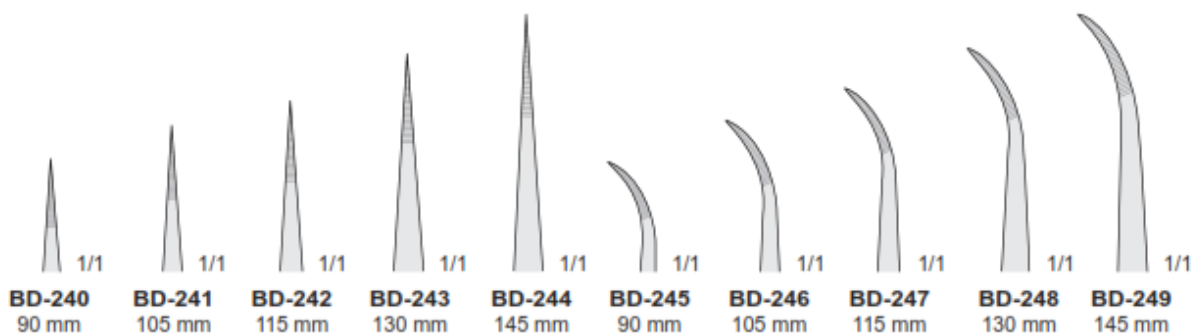
MF-93/MF-94
150 mm



MF-95/MF-96
150 mm



BD-240/BD-249



BD-240
90 mm

BD-241
105 mm

BD-242
115 mm

BD-243
130 mm

BD-244
145 mm

BD-245
90 mm

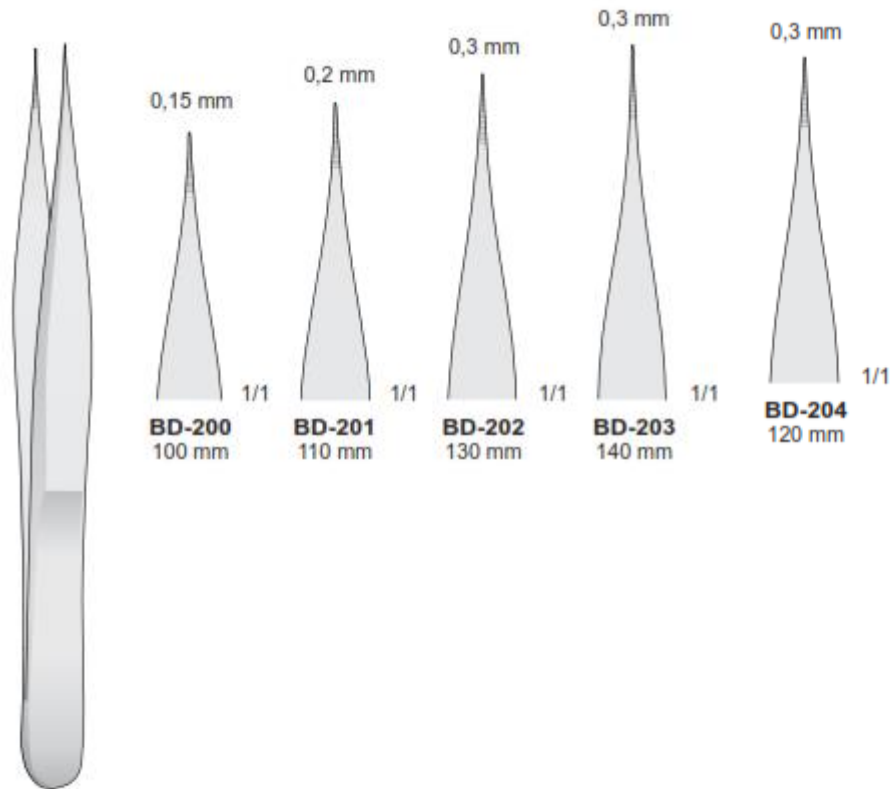
BD-246
105 mm

BD-247
115 mm

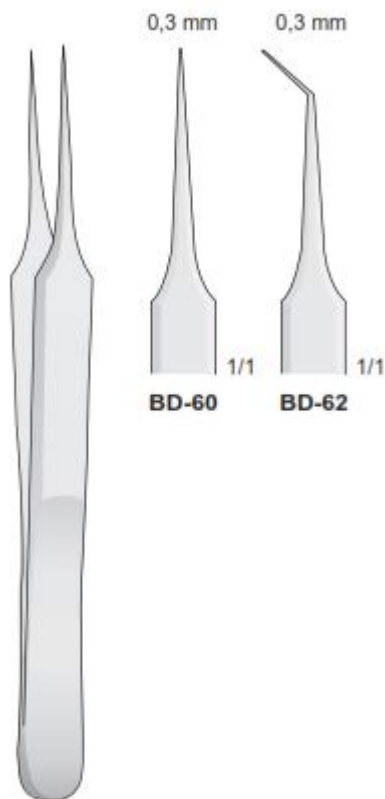
BD-248
130 mm

BD-249
145 mm

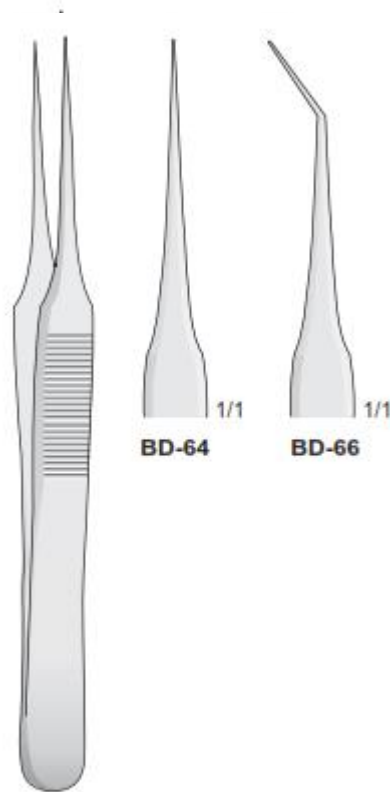
Mikro Pinzetten
Delicate forceps
Micro pinzette
Pinzas finos
Micro pincers



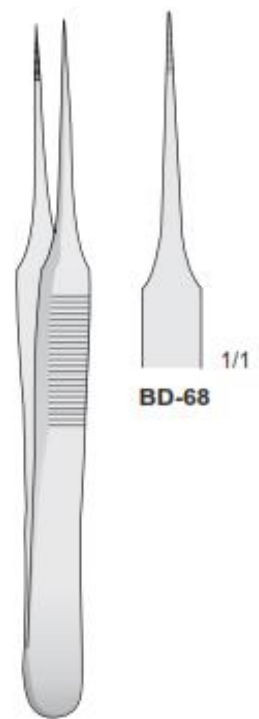
BD-200/BD-203



BD-60/BD-62
110 mm



BD-64/BD-66
110 mm



BD-68
90 mm

BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

Mikro Pinzetten
Delicate forceps
Micro pinzette
Pinzas finos
Micro pincers



BD-205
115 mm



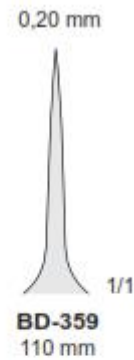
BD-206
115 mm



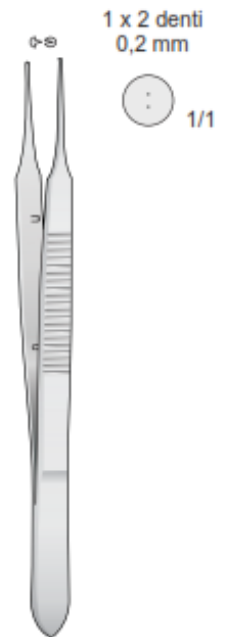
BD-358/BD-359
110 mm



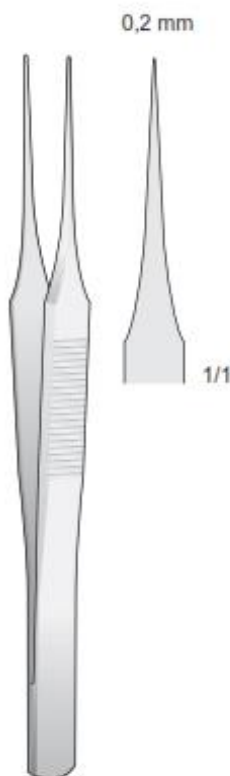
BD-358
110 mm



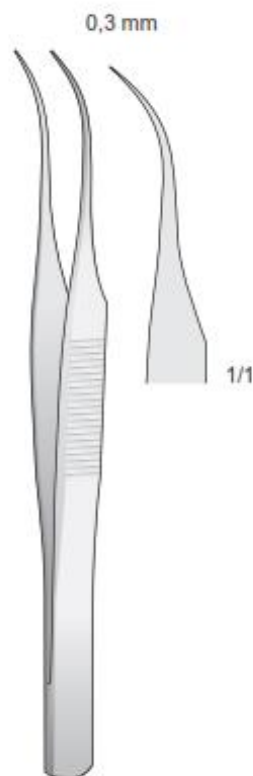
BD-359
110 mm



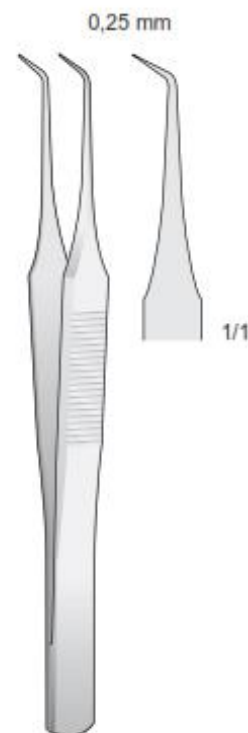
BD-238
95 mm



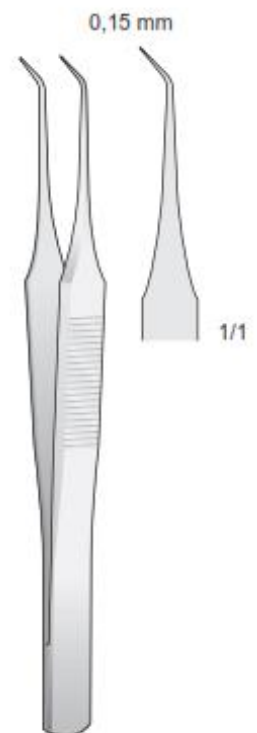
BD-360
110 mm



BD-361
110 mm



BD-362
100 mm



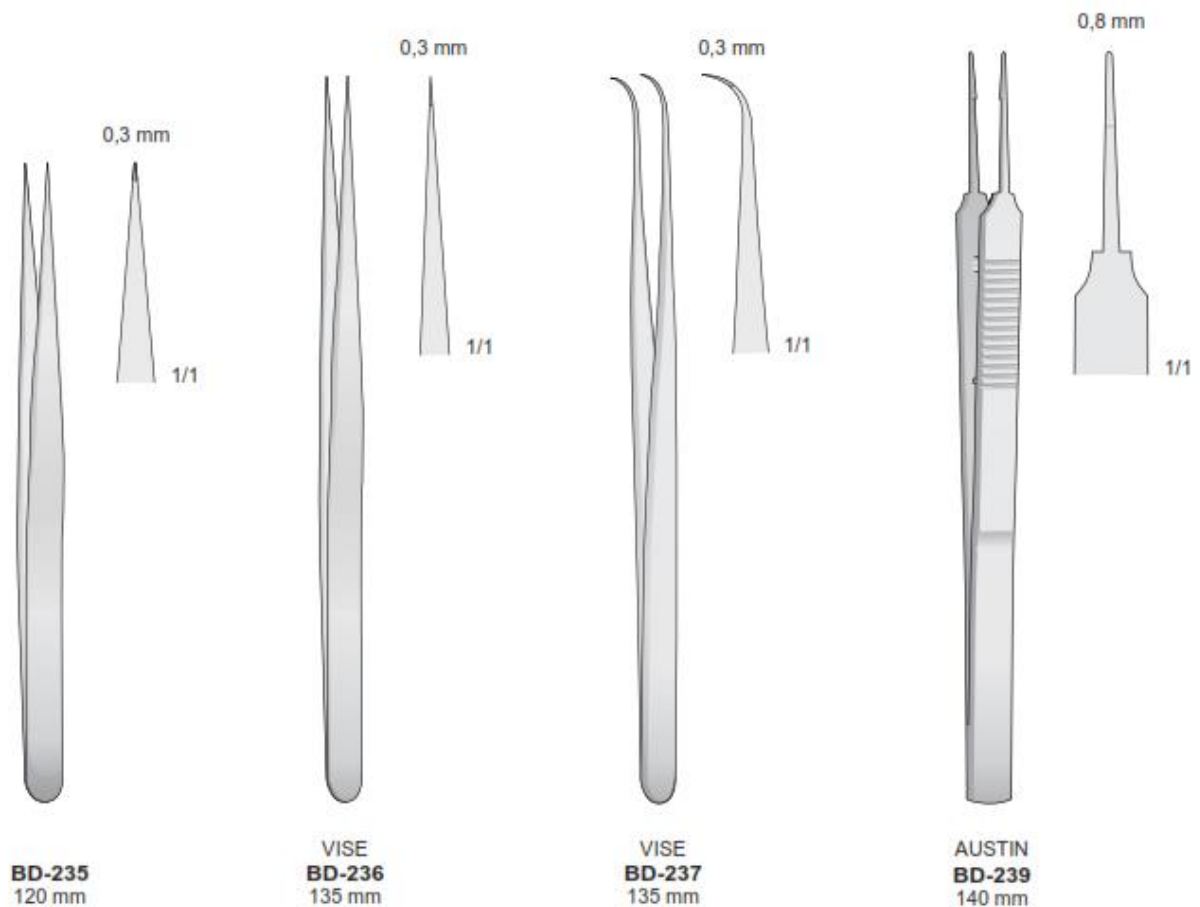
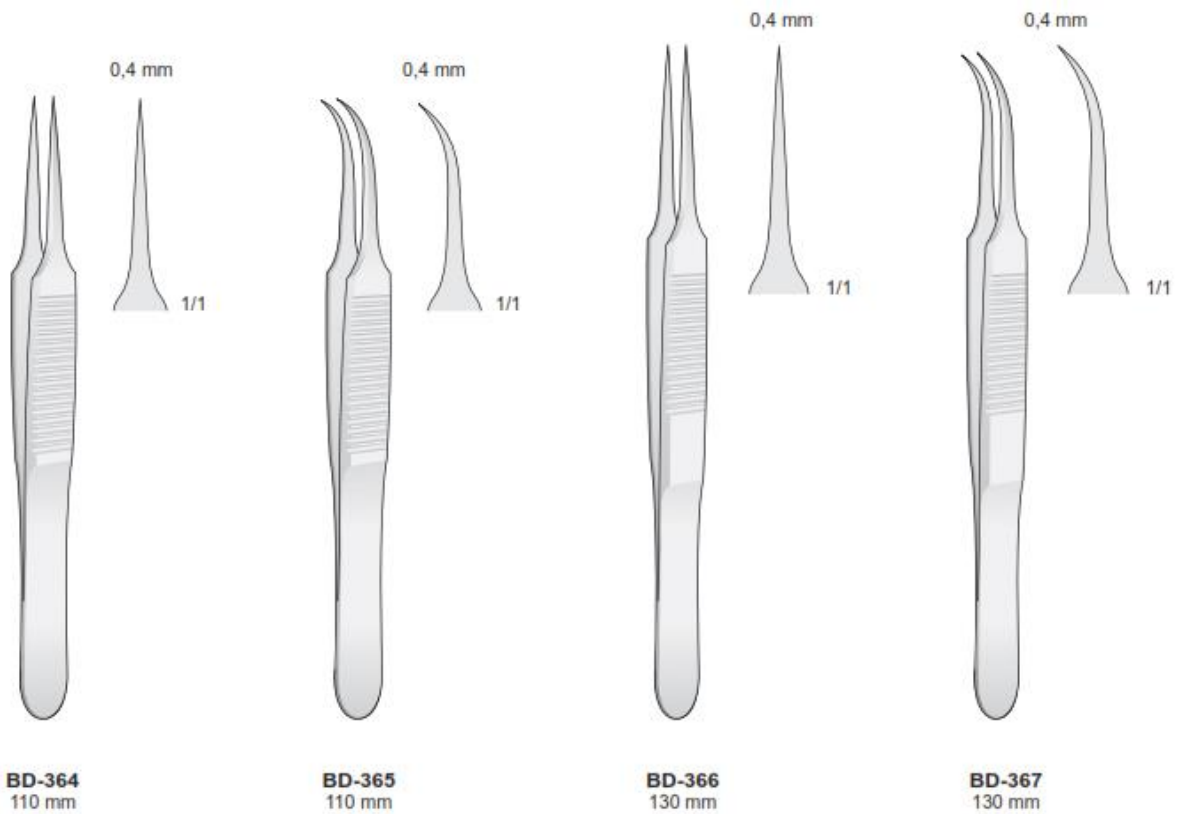
BD-363
100 mm

BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

Mikro Pinzetten
Delicate forceps
Micro pinzette
Pinzas finos
Micro pincers



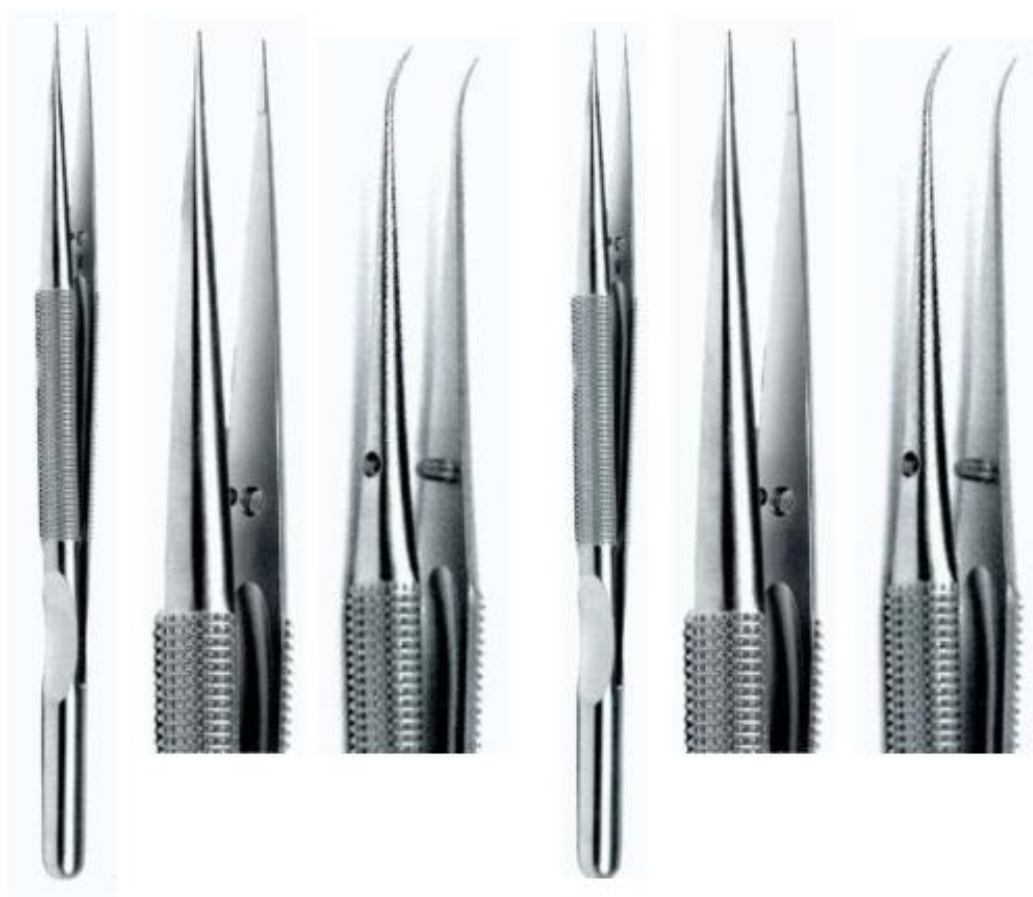
BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

Mikro Pinzetten
Delicate forceps
Micro pinzette
Pinzas finos
Micro pincers

Code			Guide pin	Tying platform
MF-390	Straight - 150 mm	with counterweight	Ø 2,0 mm	6x0.3 mm
MF-391	Straight - 180 mm	with counterweight	Ø 2,0 mm	6x0.3 mm
MF-392	Curved - 150 mm	with counterweight	Ø 2,0 mm	6x0.3 mm
MF-393	Curved - 180 mm	with counterweight	Ø 2,0 mm	6x0.3 mm
MF-394	Straight - 150 mm	with counterweight	Ø 2,0 mm	6x0.1 mm
MF-395	Straight - 180 mm	with counterweight	Ø 2,0 mm	6x0.1 mm
MF-396	Curved - 150 mm	with counterweight	Ø 2,0 mm	6x0.1 mm
MF-397	Curved - 180 mm	with counterweight	Ø 2,0 mm	6x0.1 mm



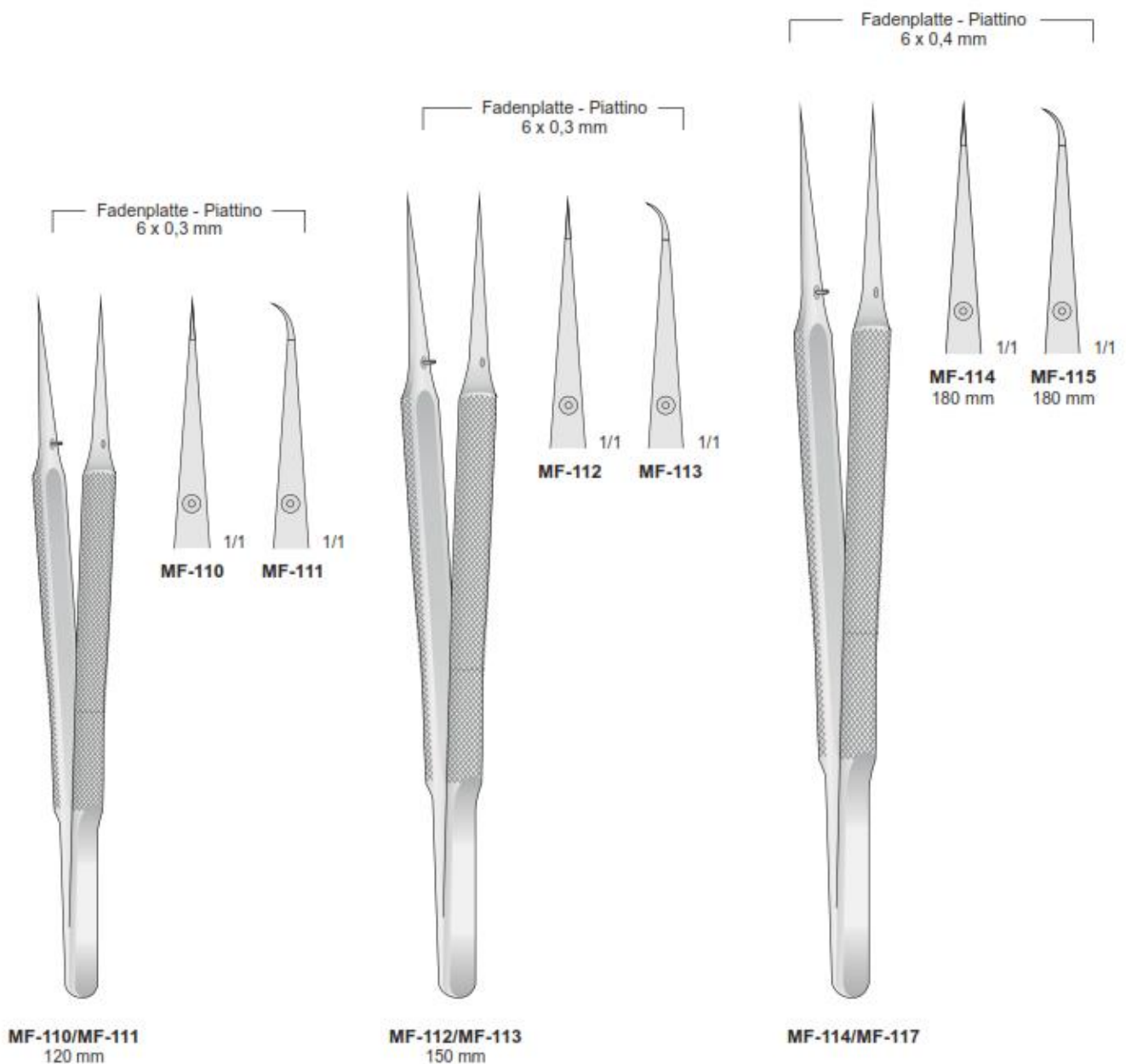
MF-390/MF-393
6x0,3 mm

MF-394/MF-397
6x0,1 mm

Mikro Pinzetten
Delicate forceps
Micro pinzette
Pinzas finos
Micro pincers

Rundgriff Ø 8 mm - Round Handle Ø 8 mm
Manico rotondo Ø 8 mm - Mango redondo Ø 8 mm
Manche rond Ø 8 mm

Mikro-Knüpfpinzetten mit Plateau - Micro Suture Tying Forceps with platform
Micro pinze per legature con piattino - Micro-Pinzas de ligadura con plataforma
Micro-Pincers à ligature avec plate-forme



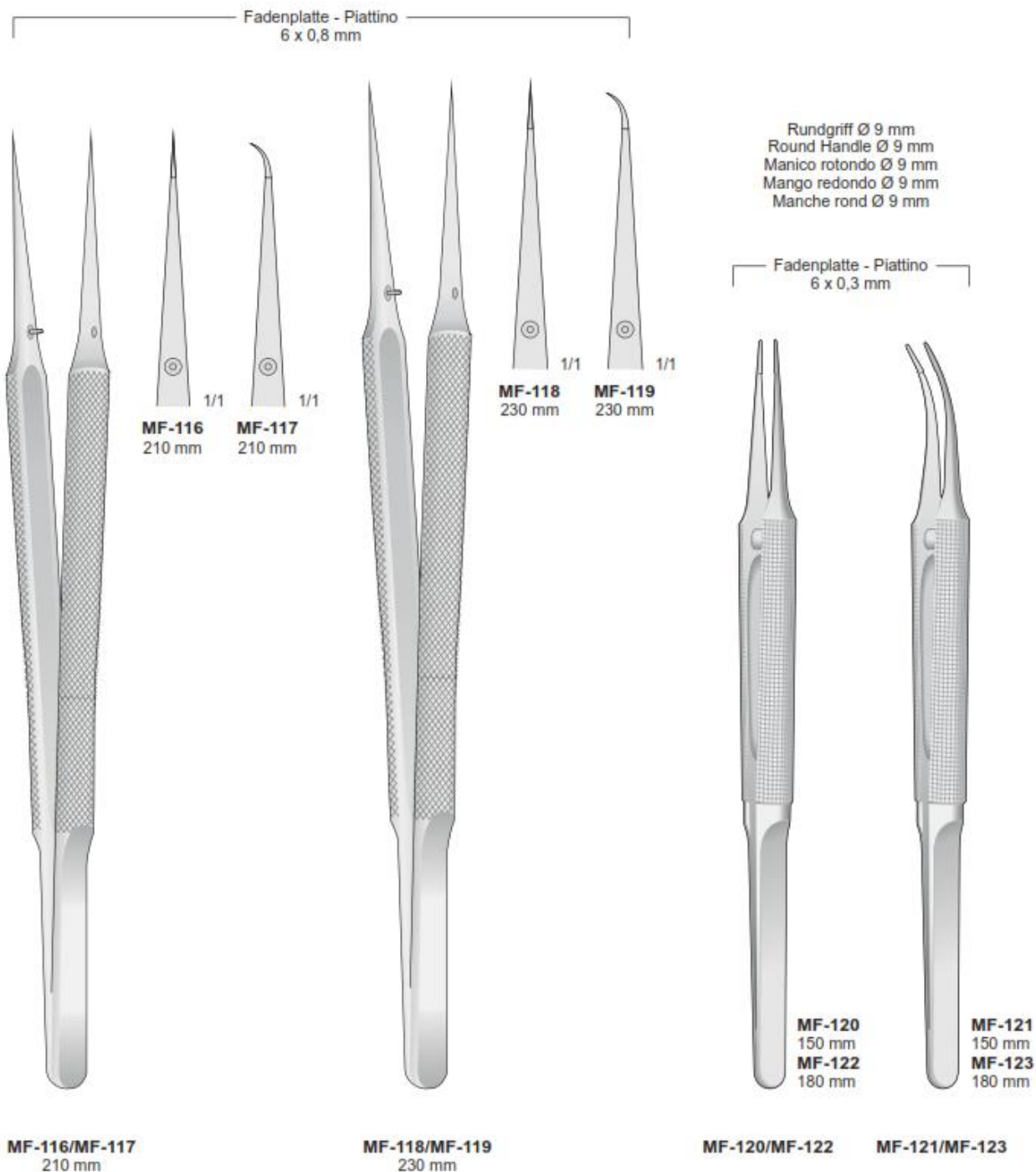
BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

Mikro-Knüpfpinzetten mit Plateau - Micro Suture Tying Forceps with platform
Micro pinze per legature con piattino - Micro-Pinzas de ligadura con plataforma
Micro-Pinces à ligature avec plate-forme

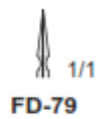
Rundgriff Ø 8 mm
Round Handle Ø 8 mm
Manico rotondo Ø 8 mm
Mango redondo Ø 8 mm
Manche rond Ø 8 mm



Mikro Scheren
Micro scissors
Micro forbici
Micro tijeras
Micro ciseaux



VANNAS
FD-79/FD-81
85 mm



FD-79



FD-80

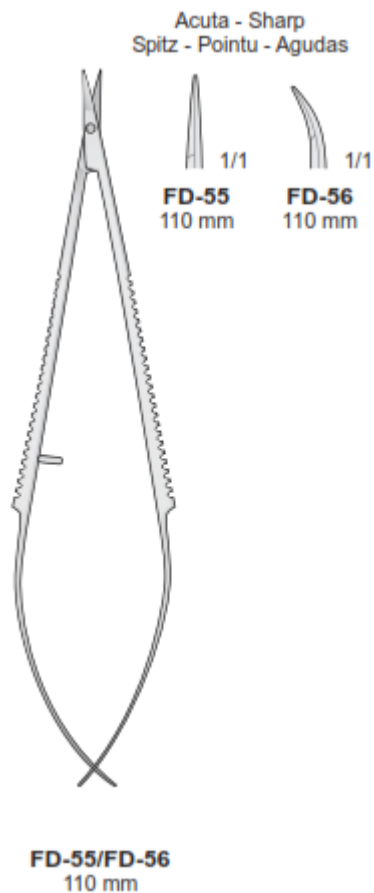
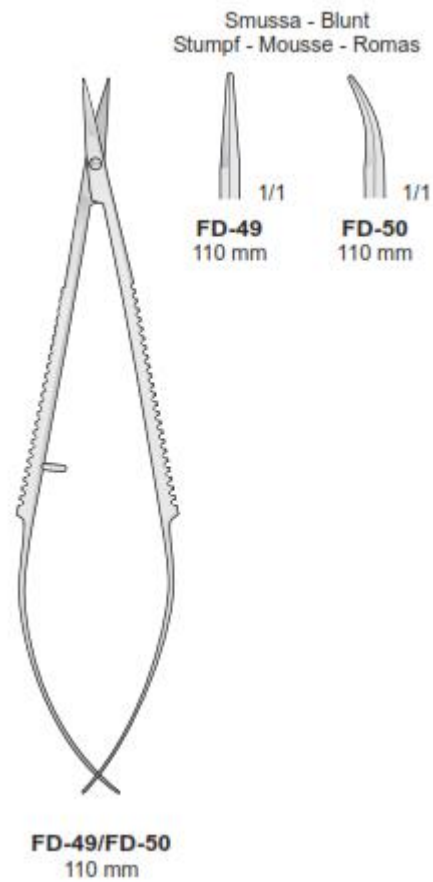
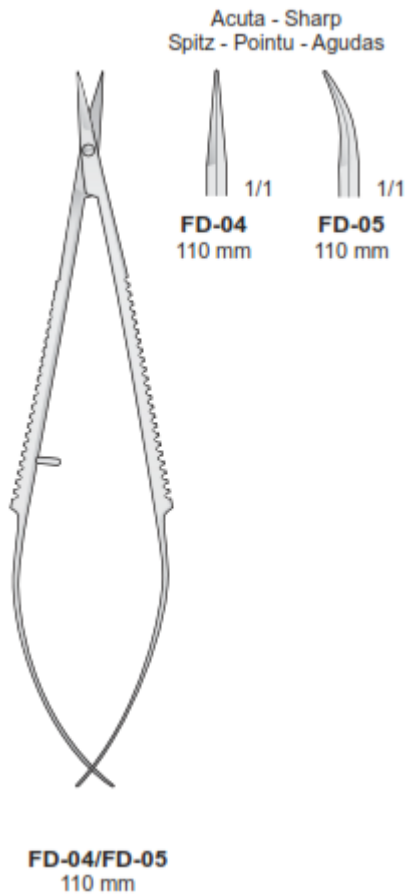


FD-81



FD-03
110 mm

Mikro Scheren
Micro scissors
Micro forbici
Micro tijeras
Micro ciseaux



BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

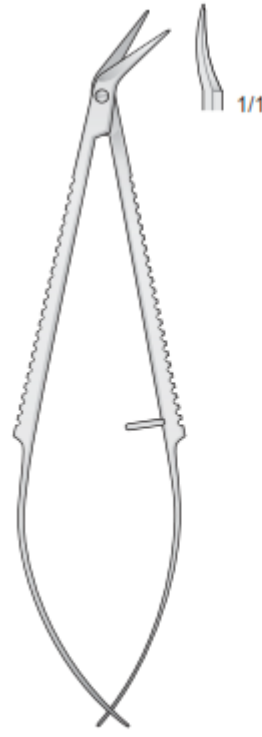
Mikro Scheren
Micro scissors
Micro forbici
Micro tijeras
Micro ciseaux



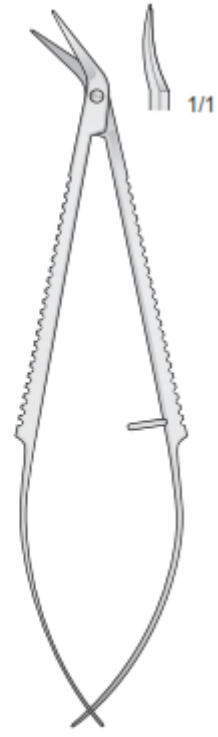
TROUTMAN
FD-69
110 mm



TROUTMAN
FD-70
110 mm



CASTROVIEJO
FD-66
110 mm



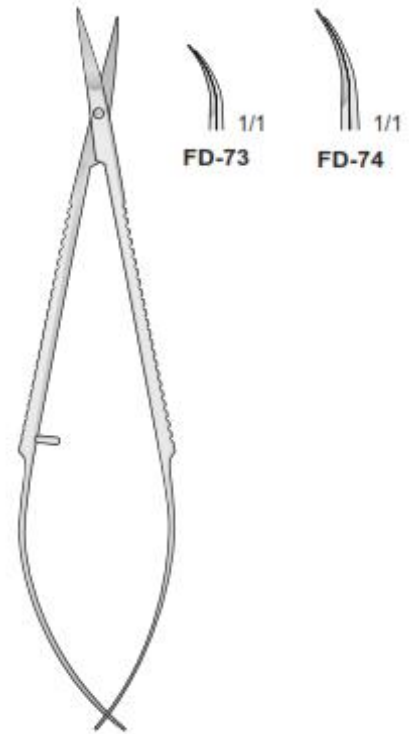
CASTROVIEJO
FD-67
110 mm



CASTROVIEJO
FD-68
110 mm

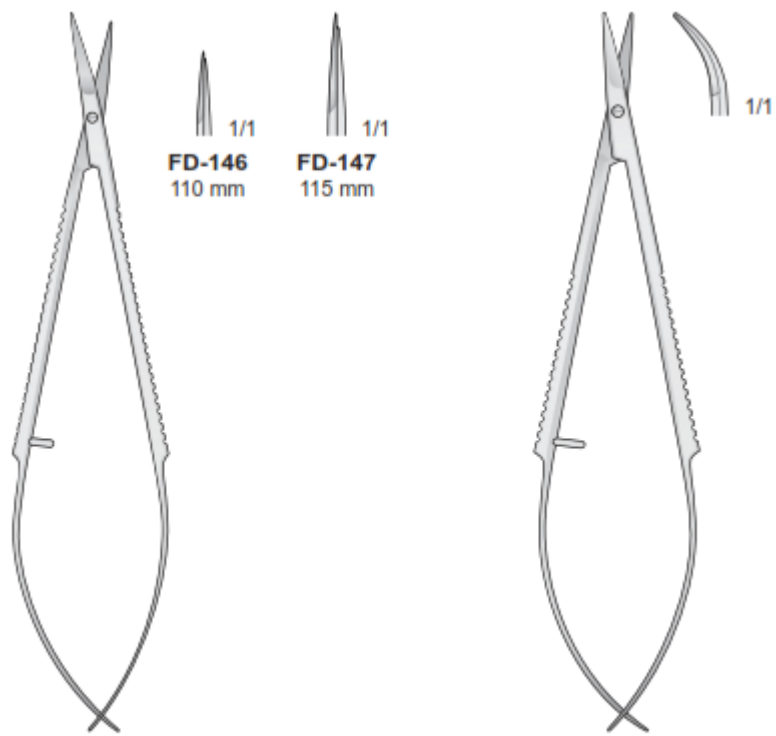


FD-71/FD-72
110 mm



FD-73/FD-74
110 mm

Mikro Scheren
Micro scissors
Micro forbici
Micro tijeras
Micro ciseaux

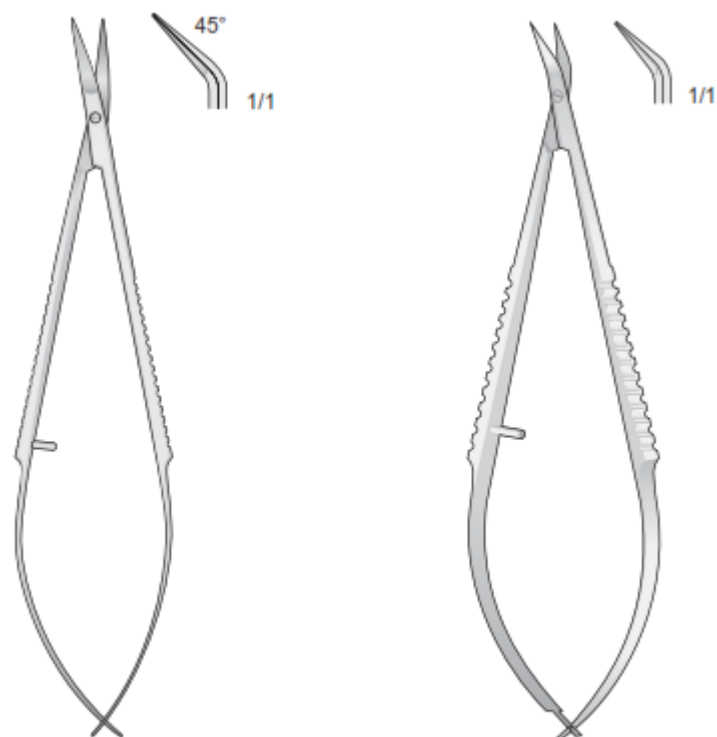


FD-146
110 mm

FD-147
115 mm

FD-62
110 mm

FD-146/FD-147



FD-11
110 mm

FD-235
110 mm

BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

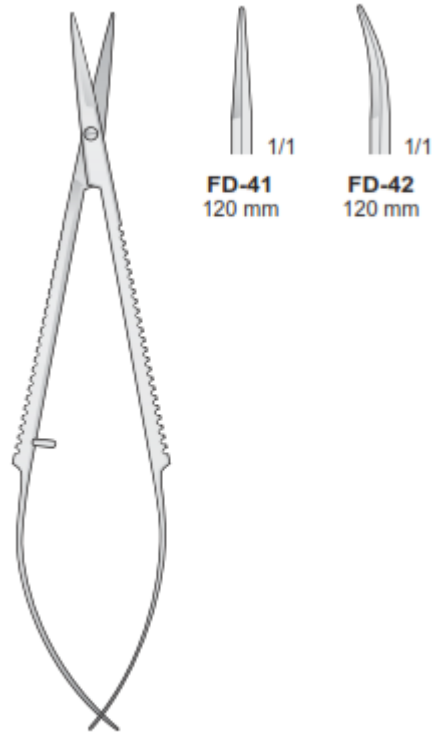
Mikro Scheren
Micro scissors
Micro forbici
Micro tijeras
Micro ciseaux

Acuta - Sharp - Spitz
Pointu - Agudas



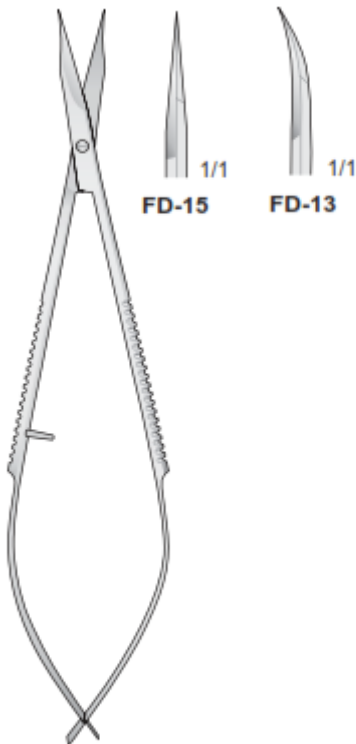
NOYES
FD-10
120 mm

Smussa - Blunt
Stumpf - Mousse - Romas



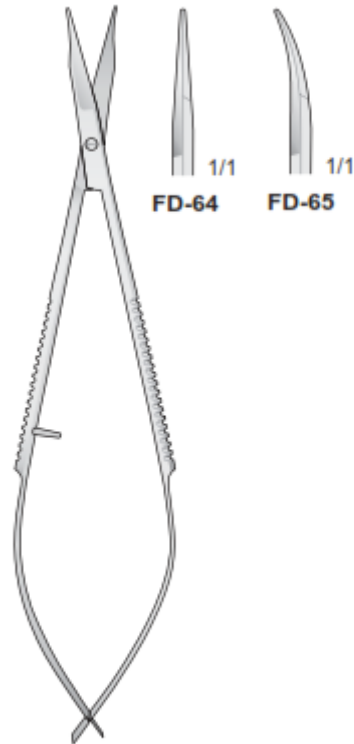
FD-41/FD-42
120 mm

Acuta - Sharp - Spitz
Pointu - Agudas



WESTCOTT
FD-15
120 mm

Smussa - Blunt - Stumpf
Mousse - Romas



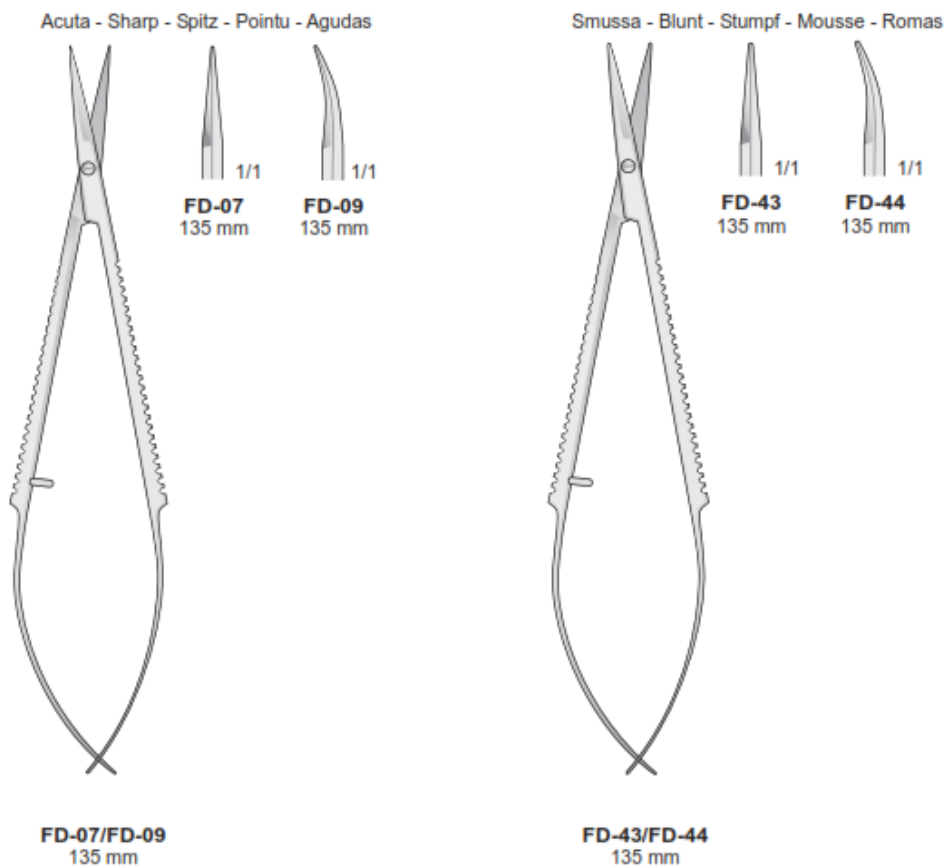
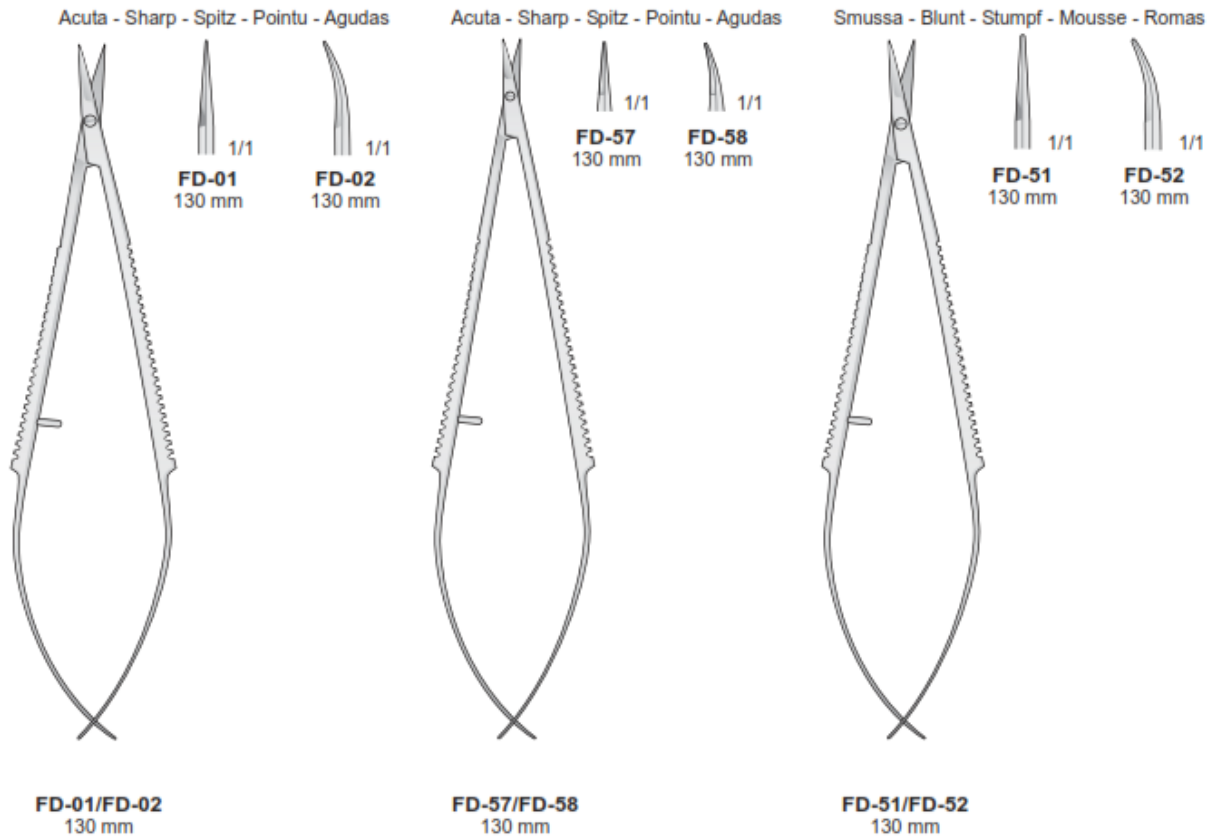
WESTCOTT
FD-64
120 mm

BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
[bmedsurgery.it](mailto:info@bmedsurgery.it) / info@bmedsurgery.it

Mikro Scheren
Micro scissors
Micro forbici
Micro tijeras
Micro ciseaux

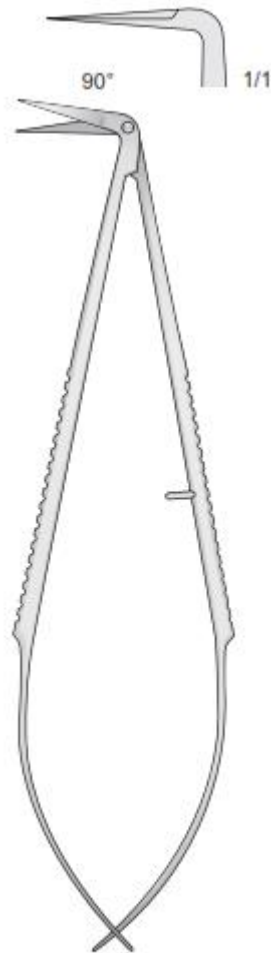


BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

Mikro Scheren
Micro scissors
Micro forbici
Micro tijeras
Micro ciseaux



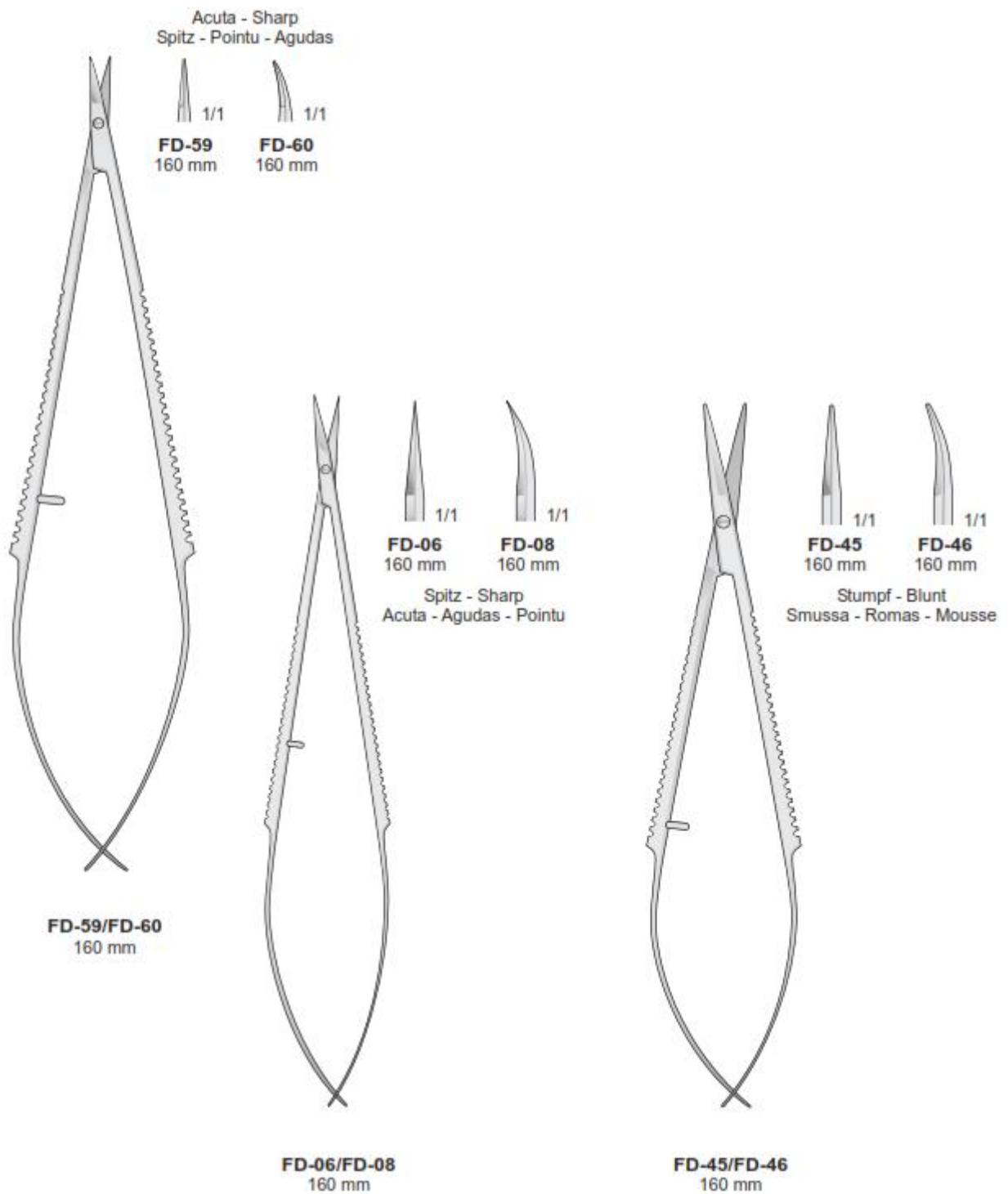
FD-40
150 mm

BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

Mikro Scheren
Micro scissors
Micro forbici
Micro tijeras
Micro ciseaux



BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

Mikro Scheren
Micro scissors
Micro forbici
Micro tijeras
Micro ciseaux

Stumpf
Blunt
Smussa



FD-133
160 mm

Schneiden gezahnt - Spitz
Serrated blades - Sharp
Lame zigrinate - Acuta



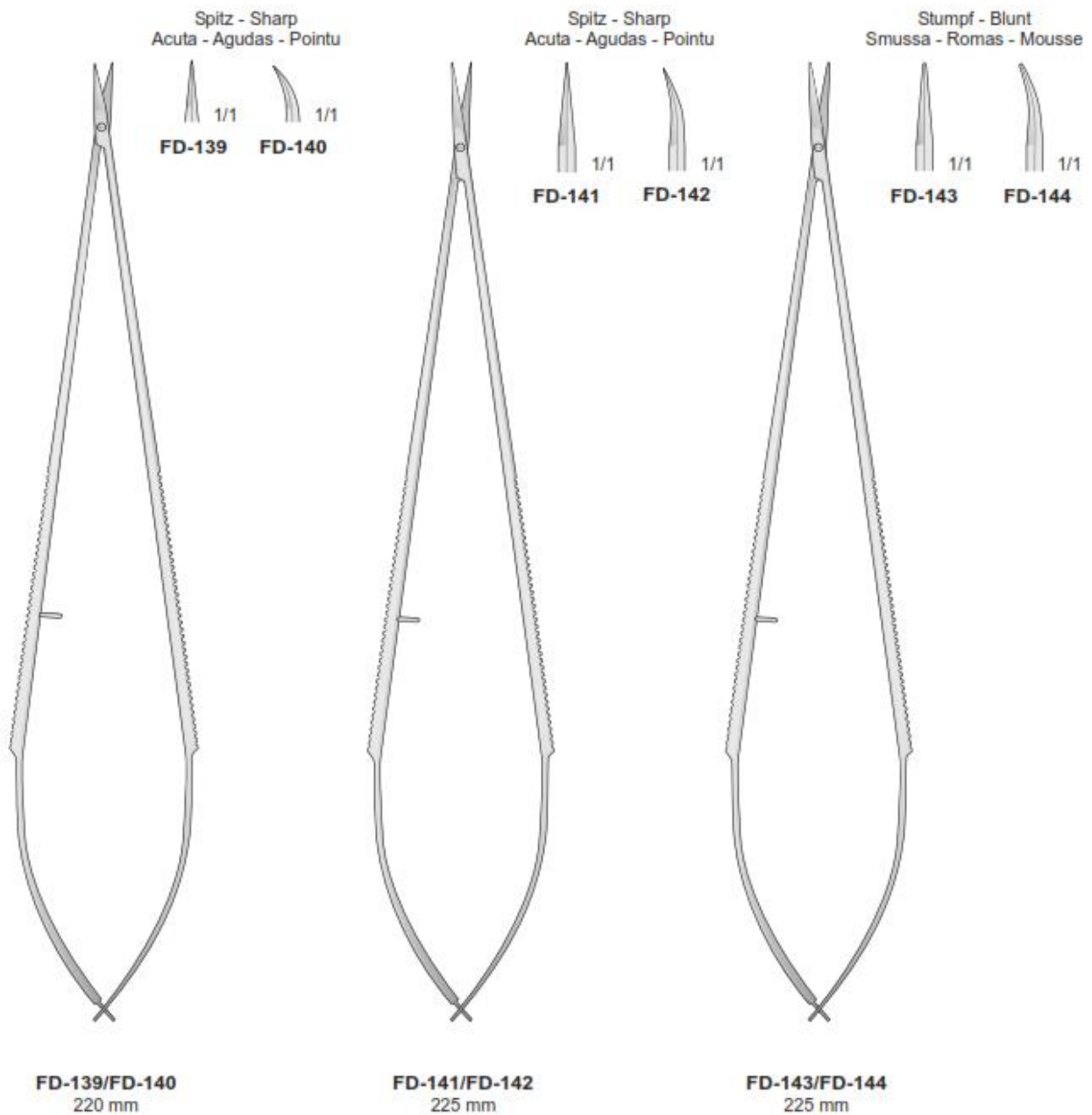
FD-145
160 mm

BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

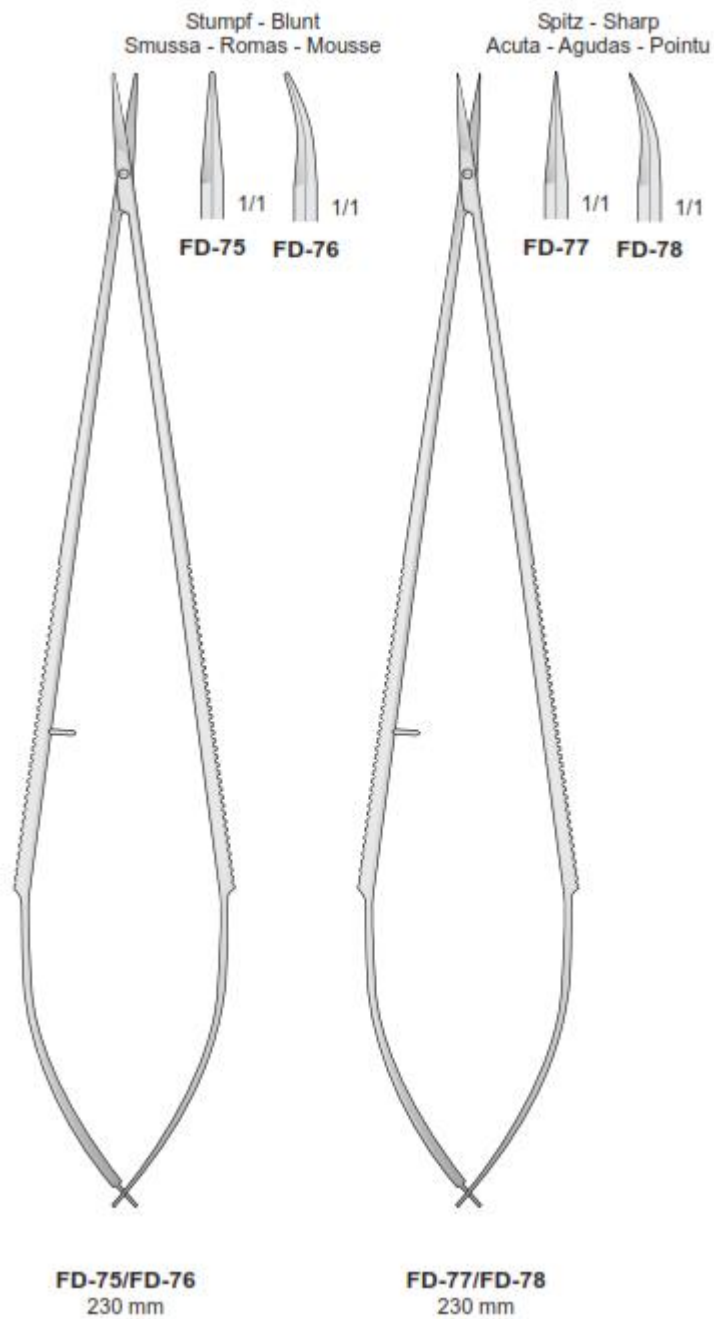
BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

Mikro Scheren
Micro scissors
Micro forbici
Micro tijeras
Micro ciseaux



Mikro Scheren
Micro scissors
Micro forbici
Micro tijeras
Micro ciseaux

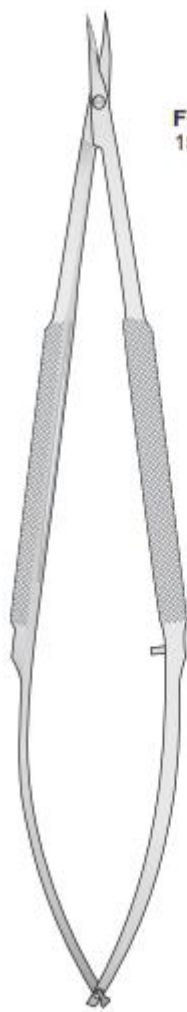


BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

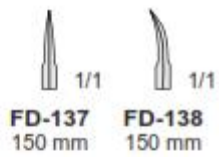
BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

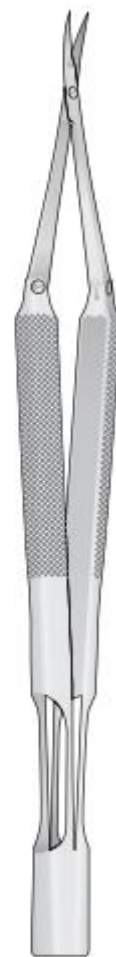
Mikro Scheren
Micro scissors
Micro forbici
Micro tijeras
Micro ciseaux



FD-137/FD-138
150 mm



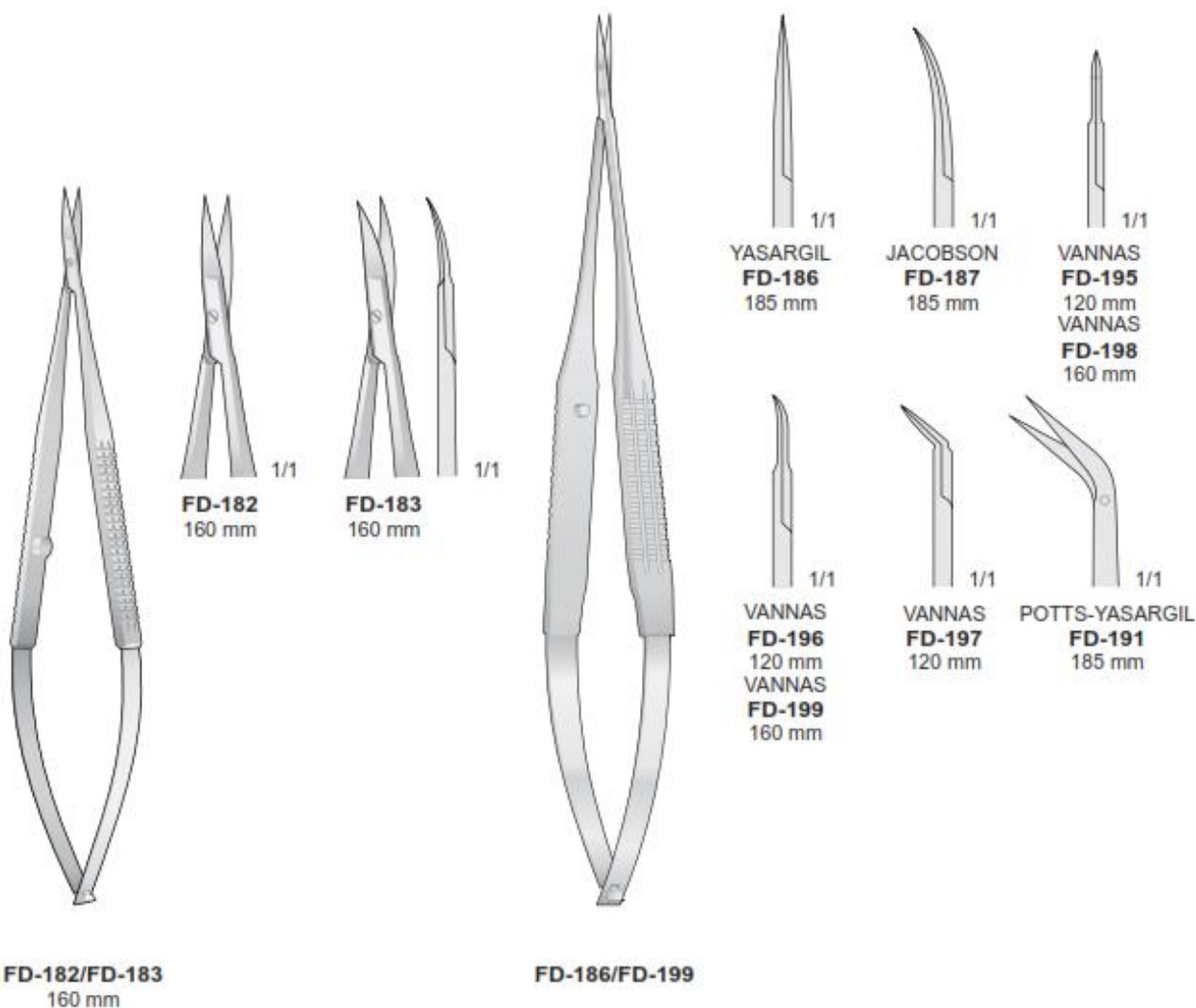
BROCK
FD-221
150 mm



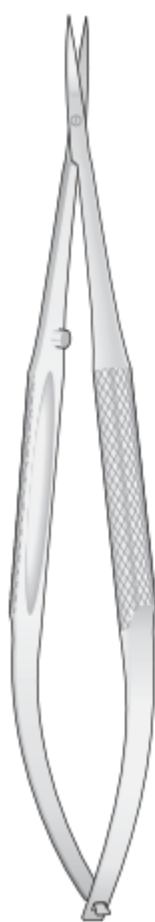
BROCK
FD-223
150 mm



Mikro Scheren
Micro scissors
Micro forbici
Micro tijeras
Micro ciseaux



Mikro Scheren
Micro scissors
Micro forbici
Micro tijeras
Micro ciseaux



FD-224/FD-230



1/1

FD-224 145 mm
FD-227 180 mm



1/1

FD-230
230 mm



1/1

FD-225 145 mm
FD-228 180 mm



1/1

FD-226 145 mm
FD-229 180 mm

Mikro Nadelhalter
Micro needle holders
Port'aghi micro
Micro portaagujas
Micro porte aiguilles

Glattes Maul - Smooth jaws - Morso liscio - Bocas lisas - Mors lisses



CASTROVIEJO
FD-82/FD-83
110 mm



CASTROVIEJO
FD-84/FD-85
110 mm



CASTROVIEJO
FD-240/FD-241
110 mm



CASTROVIEJO
FD-86/FD-87
125 mm



CASTROVIEJO
FD-88/FD-89
125 mm

BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

Mikro Nadelhalter
Micro needle holders
Port'aghi micro
Micro portaagujas
Micro porte aiguilles



CASTROVIEJO
FD-96/FD-97
160 mm



CASTROVIEJO
FD-98/FD-99
160 mm



CASTROVIEJO
FD-167/FD-168
160 mm

BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

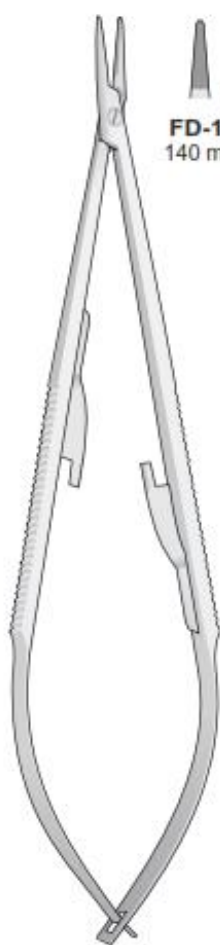
Mikro Nadelhalter
Micro needle holders
Port'aghi micro
Micro portaagujas
Micro porte aiguilles

Con morso liscio
With smooth jaws
Mit Glatten maul
Avec mors lisses
Con mandibula lisa



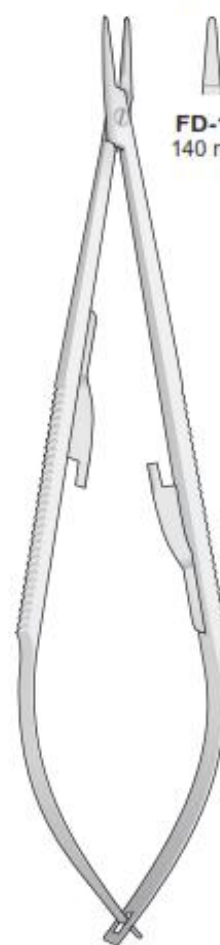
FD-14 140 mm
FD-16 140 mm

FD-14/FD-16
140 mm



FD-18 140 mm
FD-20 140 mm

CASTROVIEJO
FD-18/FD-20
140 mm



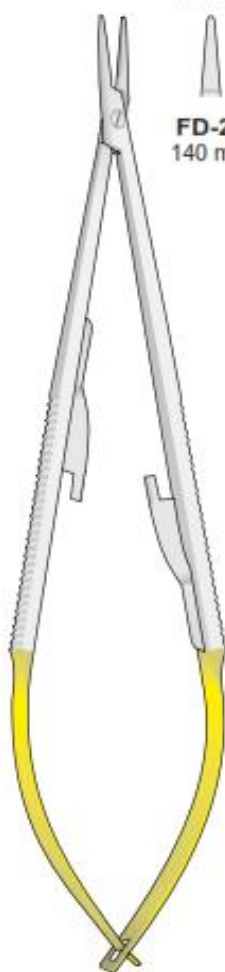
FD-17 140 mm
FD-19 140 mm

CASTROVIEJO
FD-17/FD-19
140 mm

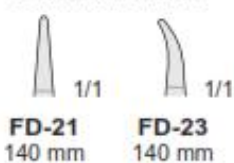
Mikro Nadelhalter
Micro needle holders
Port'aghi micro
Micro portaagujas
Micro porte aiguilles

Con morso liscio
With smooth jaws
Mit Glatten maul
Avec mors lisses
Con mandibula lisa

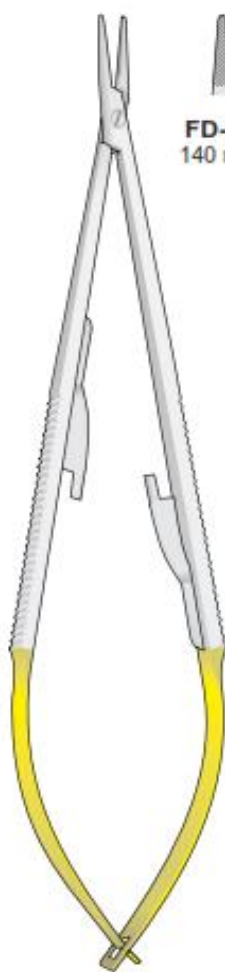
TC



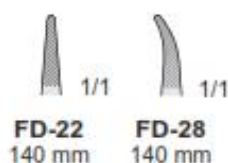
CASTROVIEJO
FD-21/FD-23
140 mm



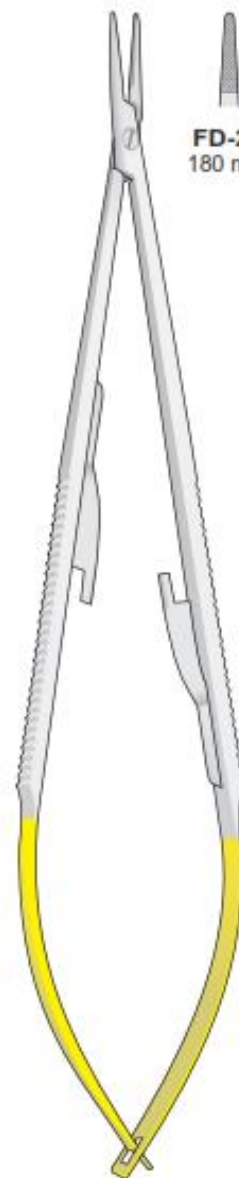
TC



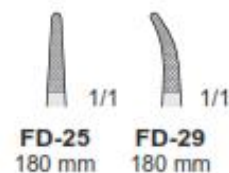
CASTROVIEJO
FD-22/FD-28
140 mm



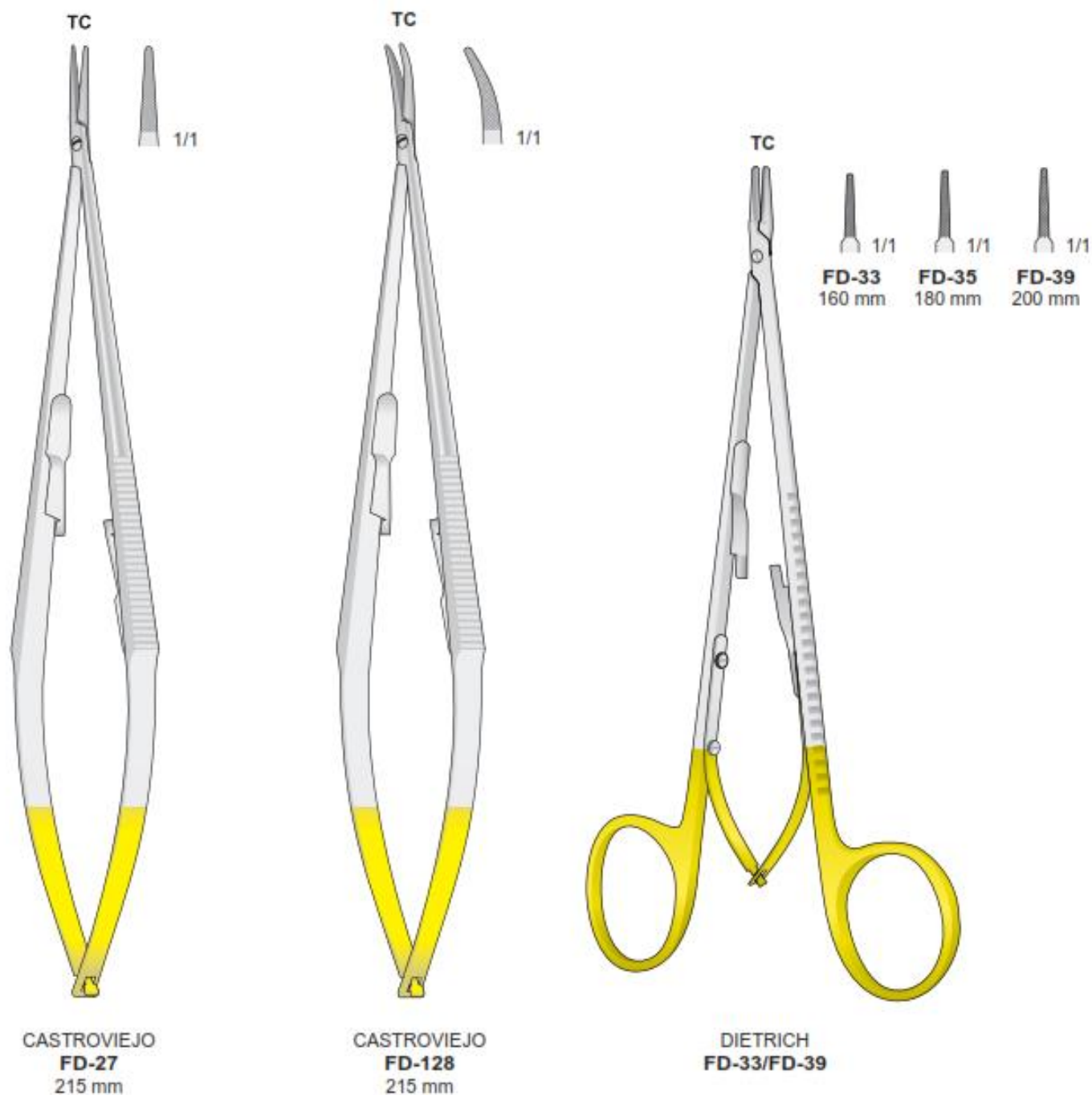
TC



CASTROVIEJO
FD-25/FD-29
180 mm

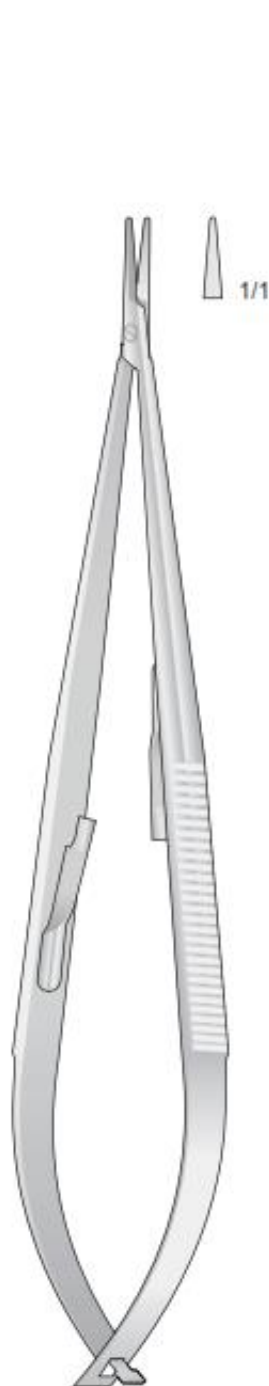


Mikro Nadelhalter
Micro needle holders
Port'aghi micro
Micro portaagujas
Micro porte aiguilles

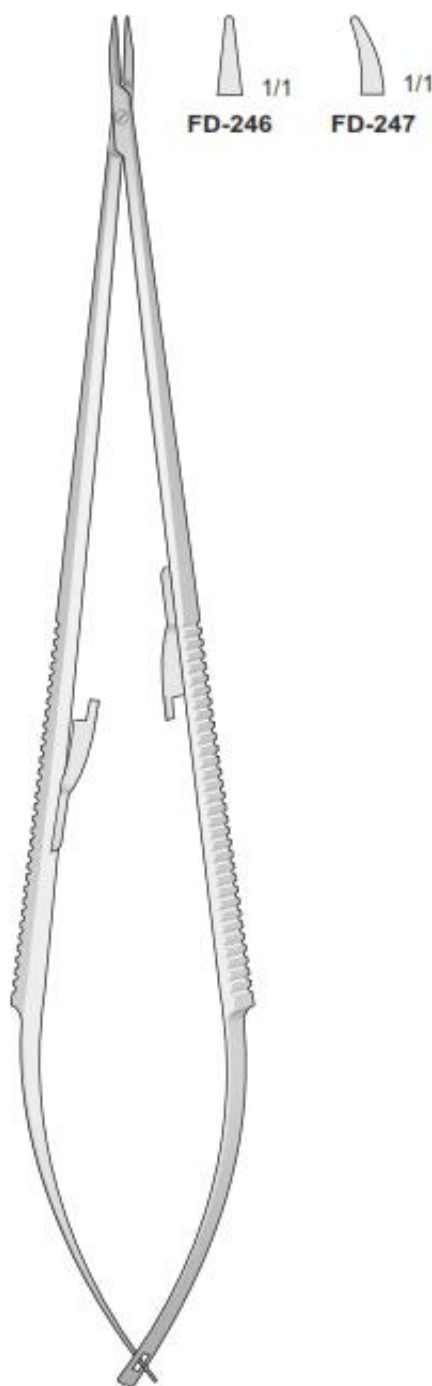


Mikro Nadelhalter
Micro needle holders
Port'aghi micro
Micro portaagujas
Micro porte aiguilles

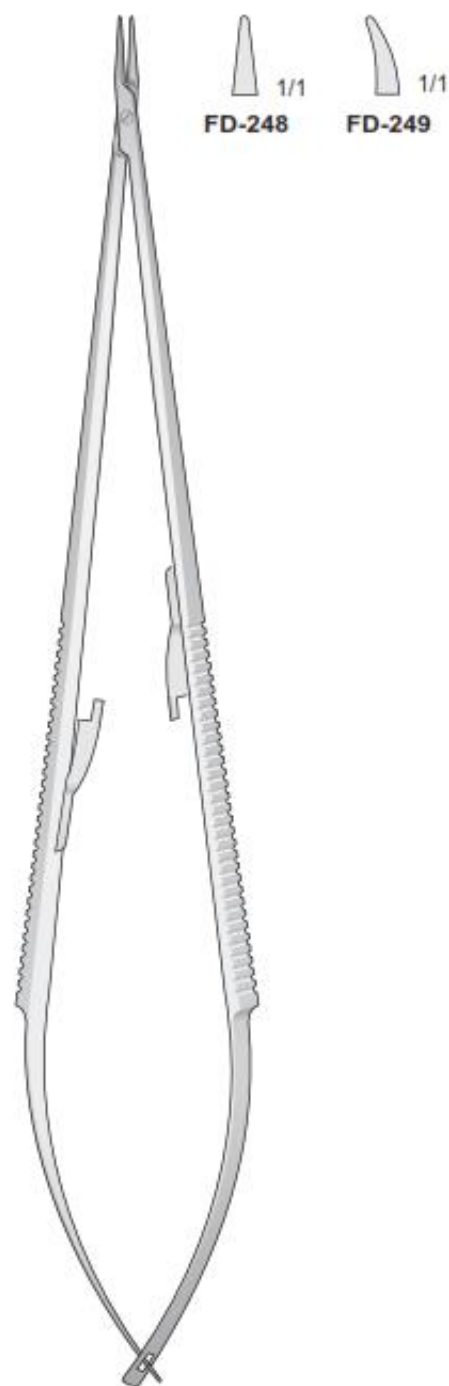
Con morso liscio - Smooth jaws
Glattes Maul - A' mors lisses - Mandibula lisa



JACOBSON
FD-63
180 mm



FD-246/FD-247
225 mm



FD-248/FD-249
225 mm

BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

Mikro Nadelhalter
Micro needle holders
Port'aghi micro
Micro portaagujas
Micro porte aiguilles

Glattes Maul - Smooth jaws - Morso liscio - Bocas lisas - Mors lisses



CASTROVIEJO
FD-105/FD-106
110 mm



CASTROVIEJO
FD-107/FD-108
110 mm



CASTROVIEJO
FD-162
110 mm



CASTROVIEJO
FD-109/FD-110
125 mm



CASTROVIEJO
FD-111/FD-112
125 mm



BARRAQUER
FD-150/FD-151
125 mm

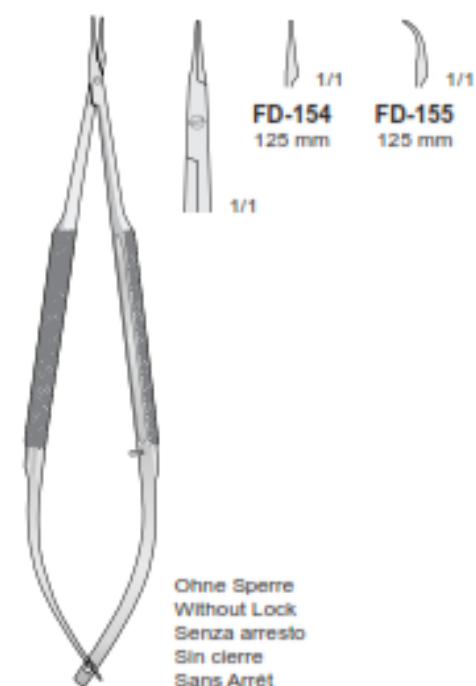
BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

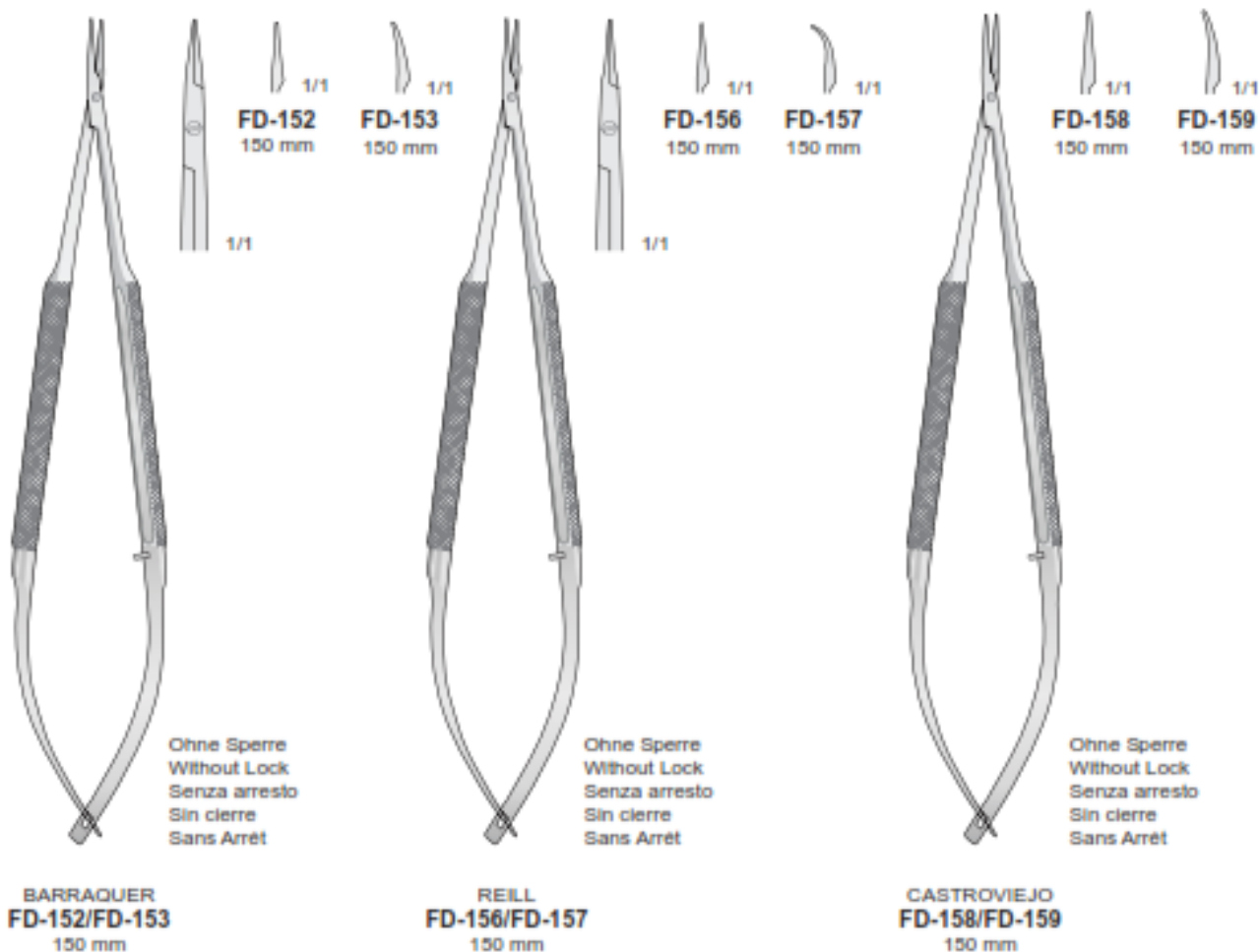
Mikro Nadelhalter
Micro needle holders
Port'aghi micro
Micro portaagujas
Micro porte aiguilles

Glattes Maul - Smooth jaws - Morso liscio - Bocas lisas - Mors lisses



BARRAQUER
FD-154/FD-155
125 mm

Ohne Sperre
Without Lock
Senza arresto
Sin cierre
Sans Arrêt



BARRAQUER
FD-152/FD-153
150 mm

REILL
FD-156/FD-157
150 mm

CASTROVIEJO
FD-158/FD-159
150 mm

Ohne Sperre
Without Lock
Senza arresto
Sin cierre
Sans Arrêt

Ohne Sperre
Without Lock
Senza arresto
Sin cierre
Sans Arrêt

Ohne Sperre
Without Lock
Senza arresto
Sin cierre
Sans Arrêt

BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

Mikro Nadelhalter
Micro needle holders
Port'aghi micro
Micro portaagujas
Micro porte aiguilles

Glattes Maul - Smooth jaws - Morso liscio - Bocas lisas - Mors lisses



CASTROVIEJO
FD-113/FD-114
150 mm



CASTROVIEJO
FD-115/FD-116
150 mm



CASTROVIEJO
FD-164
150 mm

BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

Mikro Nadelhalter
Micro needle holders
Port'aghi micro
Micro portaagujas
Micro porte aiguilles



Mikro Nadelhalter
Micro needle holders
Port'aghi micro
Micro portaagujas
Micro porte aiguilles

Con morso liscio
With smooth jaws
Mit Glatten maul
Avec mors lisses
Con mandibula lisa



FD-148
185 mm

FD-149
185 mm

FD-148/FD-149
185 mm

Con morso liscio
With smooth jaws
Mit Glatten maul
Avec mors lisses
Con mandibula lisa



FD-218
185 mm

FD-219
185 mm

FD-218/FD-219
185 mm

Portaghi con inserti al tungsteno
Needle Holders with tungsten-carbide inserts
Nadelhalter mit Hartmetalleinlagen
Porte aiguilles avec plaquettes en carbure de tungstène
Portaagujas con plaquetas de carburo de tungsteno



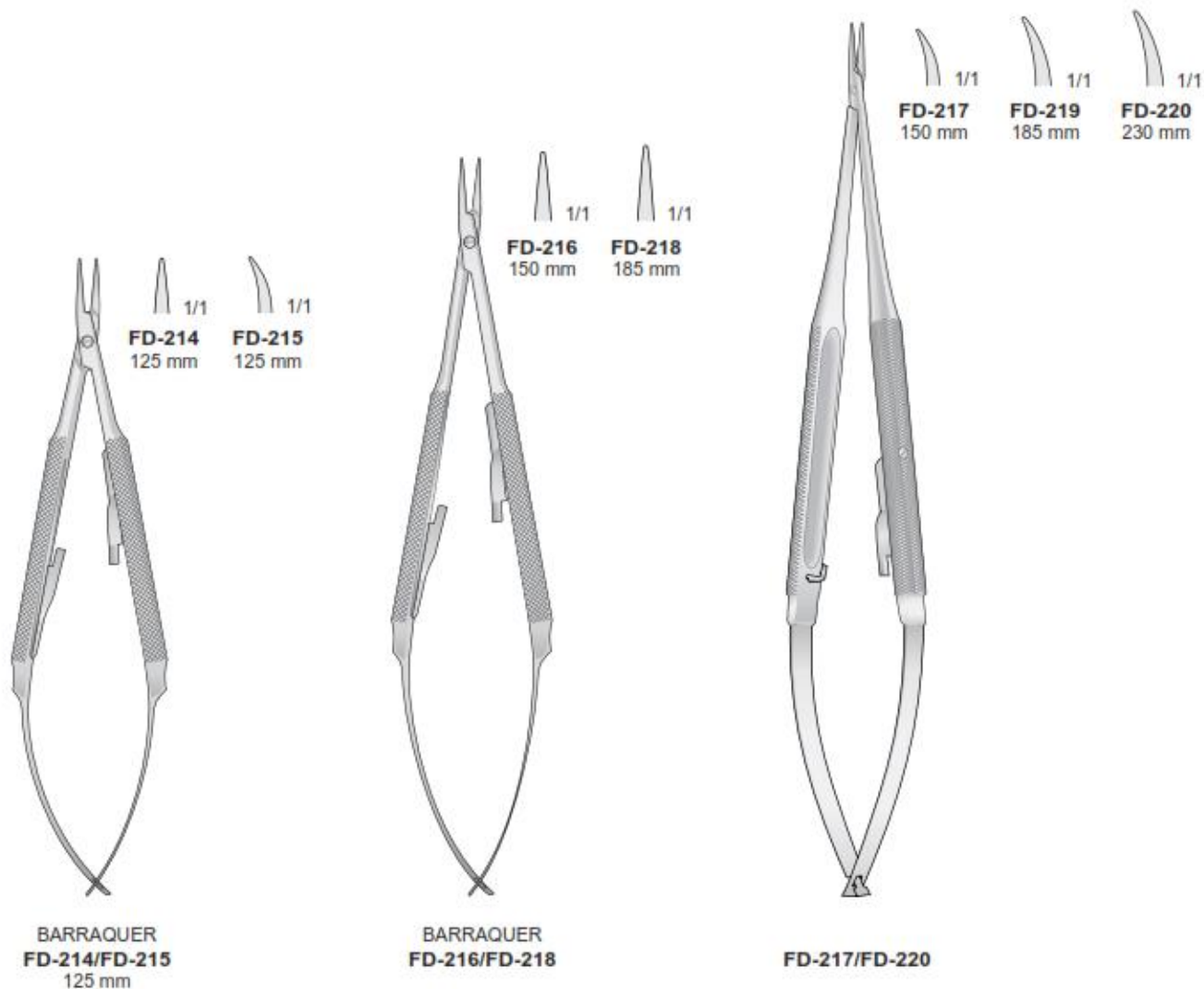
FD-30

FD-32

JACOBSON
FD-30/FD-32
180 mm

Mikro Nadelhalter
Micro needle holders
Port'aghi micro
Micro portaagujas
Micro porte aiguilles

Glattes Maul - Smooth Jaw
Morso liscio - Boca lisa
Mors lisse



Anlegzange für Clips
Appling Forceps for Clips
Pinze per applicare Clips
Pinza para juntar clips
Pince pour poser les clips



BARRAQUER
FD-121/FD-122
150 mm



FD-122
150 mm



BARRAQUER
FD-165/FD-166
150 mm



FD-166
150 mm



BARRAQUER
FD-169
135 mm

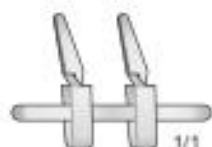


FD-169
135 mm

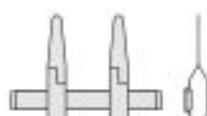
Mikro-Gefäßclips
Micro Vessel Clips
Micro Clips vascolari
Micro Clips Vasculares
Micro Clips vasculaires

		Einzelklemmen Single Clamp Clip solo Clip suello Clip simple	Einzelklemmen Single Clamp Clip solo Clip suello Clip simple	Approximator Approximator Approssimatore Aproximador Aproximateur	Approximator Approximator Approssimatore Aproximador Aproximateur	Doppelklemmen Double Clamp Clip doppio Clip doble Clip double
Nr.1 No.1	5 mm Ø Gefäß / Vessel 0,4 - 1,0 mm	 Vein - Vene Artery - Arterie FE-21 FE-22	 FE-27 FE-28	 FE-37 FE-38	 FE-43 FE-44	 FE-49 FE-50
Nr.2 No.2	11 mm Ø Gefäß / Vessel 0,6 - 1,5 mm	 Vein - Vene Artery - Arterie FE-23 FE-24	 FE-29 FE-30	 FE-39 FE-40	 FE-45 FE-46	 FE-51 FE-52
Nr.3 No.3	17 mm Ø Gefäß / Vessel 1,0 - 2,25 mm	 Vein - Vene Artery - Arterie FE-25 FE-26	 FE-31 FE-32	 FE-41 FE-42	 FE-47 FE-48	 FE-53 FE-54
Nr.4 No.4	25 mm Ø Gefäß / Vessel 1,5 - 3,5 mm	 Vein - Vene Artery - Arterie FE-33 FE-34	 FE-55 FE-56	<p>Klemmen-Anlegepinzette - Clamp Applying Forceps Pinzetta per applicare clips - Pinzas para aplicar clips Pinces pour poser les clips</p> Klemmengröße Clamp Size Nr. 1, 2, 3 Klemmengröße Clamp Size Nr. 4, 5		
Nr.5 No.5	36 mm Ø Gefäß / Vessel 2,0 - 5,0 mm	 Vein - Vene Artery - Arterie FE-35 FE-36	 FE-57 FE-58			 FE-61 mit Schloß with lock
				 FE-62 ohne Schloß without lock	 FE-60 ohne Schloß without lock	
				FE-61/FE-62 140 mm	FE-59/FE-60 140 mm	

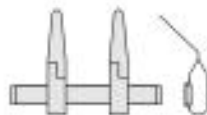
Mikro-Gefäßclips
Micro Vessel Clips
Micro Clips vascolari
Micro Clips Vasculares
Micro Clips vasculaires



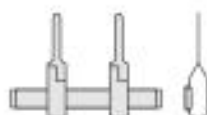
BIEMER-MÜLLER
FD-507/FD-511



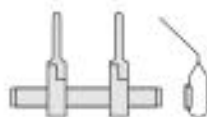
FD-507 5,0 mm 9,0 mm 25-30 gr.



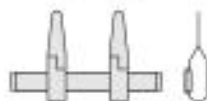
FD-508 5,0 mm 9,0 mm 25-30 gr.



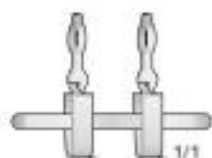
FD-509 5,0 mm 9,0 mm 25-30 gr.



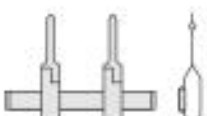
FD-510 5,0 mm 9,0 mm 25-30 gr.



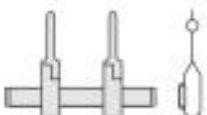
FD-511 3,5 mm 4,5 mm 25-30 gr.



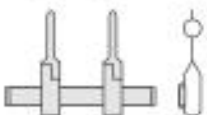
MÜLLER
FD-512/FD-515



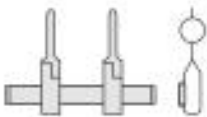
FD-512 Ø 1,0 mm 25-30 gr.



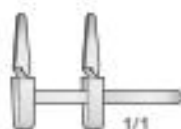
FD-513 Ø 2,0 mm 25-30 gr.



FD-514 Ø 3,0 mm 25-30 gr.



FD-515 Ø 4,0 mm 25-30 gr.



BIEMER
FD-517



FD-518



BIEMER
FD-519

FD-516

Approximator mit Anlegepinzette
Approximator with Applying forceps

FD-517

Approximator allein
Approximator only

FD-518

Approximator mit Schlüssel
Approximator with key

FD-519

Approximator mit Schlüssel
Approximator with key

FD-520

1 Paar Ersatznadeln
1 Pair of spare needles

Mikro-Gefäßclips
Micro Vessel Clips
Micro Clips vascolari
Micro Clips Vasculares
Micro Clips vasculaires



BIEMER
FD-500/FD-502

	FD-500	4,0 mm 6,0 mm	30-40 gr.
	FD-501	5,0 mm 9,0 mm	30-40 gr.
	FD-502	5,0 mm 9,0 mm	20-25 gr.



MEHDORN
FD-503/FD-506

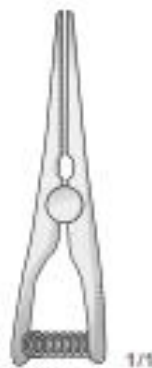
	FD-503	4 x 1,0 mm	10-15 gr.
	FD-504	4 x 1,4 mm	15-20 gr.
	FD-505	6 x 1,0 mm	10-15 gr.
	FD-506	6 x 1,4 mm	15-20 gr.



FB-84
35 mm



FB-85
35 mm



FB-86
45 mm



FB-87
45 mm

BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

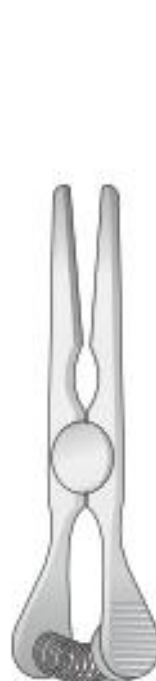
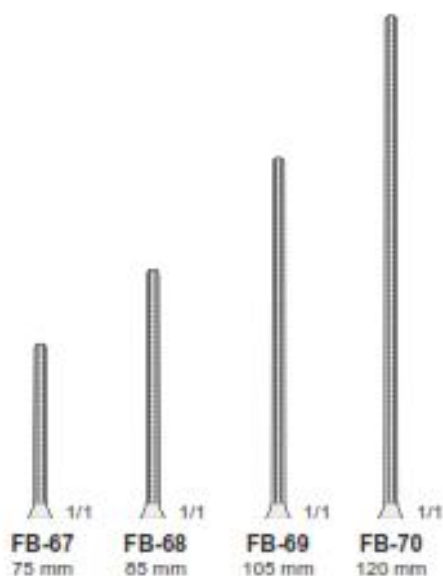
BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it

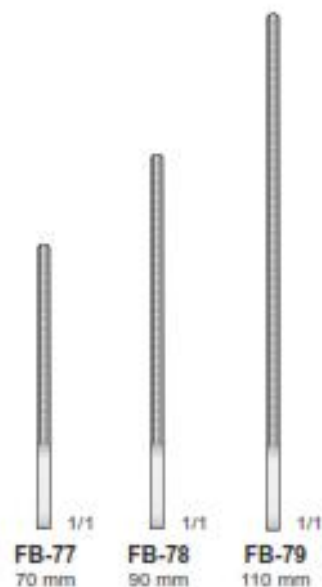
Bulldogklemmen
Bulldog Clamps
Clamps Bulldog
Clamps Bulldog
Clamps Bulldog



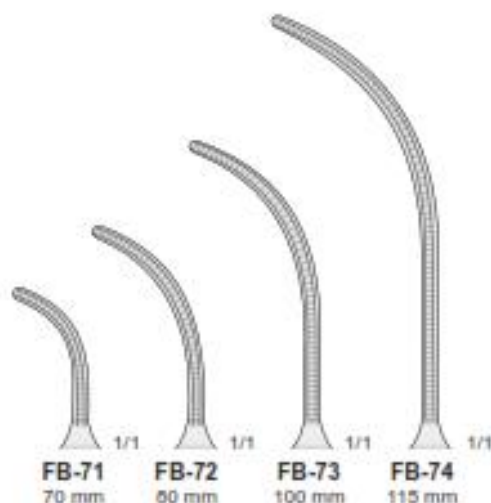
FB-67/FB-70



GLOVER
FB-76/FB-79



FB-71/FB-74



GLOVER
FB-80/FB-83



BMED
CHIRURGISCHE INSTRUMENTE

BMED Srl - Via Mincio, 166
47842 San Giovanni in Marignano RN
C.F. e P.Iva 04006860409

T +39 0541 1799990
F +39 0541 1794330
bmedsurgery.it / info@bmedsurgery.it